

ELEVADOR PARA ANTORCHA CSL

Tecnología de sistema optimizada para
antorchas láser y de plasma.

PRODUCTO

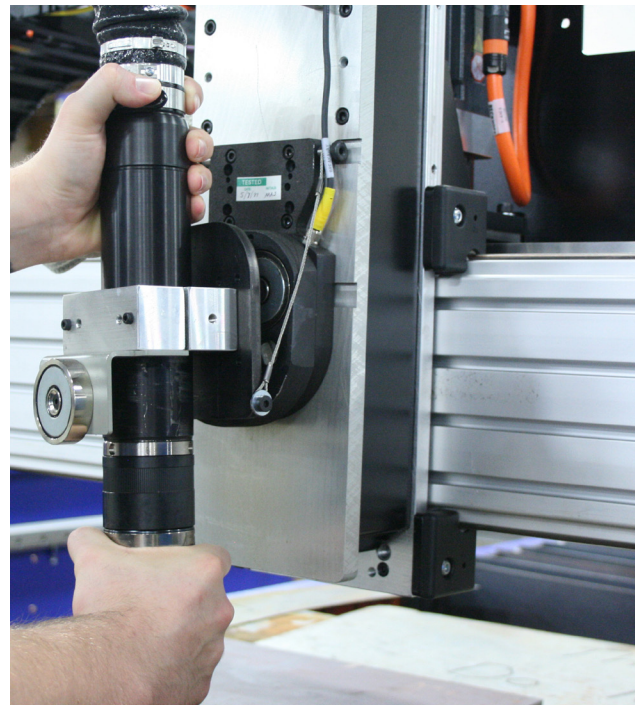
El elevador para antorchas CSL de Messer Cutting Systems cuenta con un sistema de altura inicial adaptable para antorchas de plasma y láser de fibra. Las características para mejorar el rendimiento hacen que se produzcan más piezas en menos tiempo. A medida que el sistema "aprende" la altura de la placa en la mesa de corte, coloca rápidamente el soplete a la altura adecuada de perforación. Los parámetros personalizables mantienen la antorcha cerca de la placa entre las perforaciones, lo que reduce la frecuencia de los sentidos de la altura inicial.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- + 1.180 pulgadas por minuto (29.972 mm/min) a 0,5 g, la velocidad de deslizamiento aumenta la productividad (láser), 880 pulgadas por minuto (plasma).
- + La altura del soplete se monitoriza a distancia en cada milisegundo para obtener un control de la altura consistente.
- + La detección cruzada del corte automático bloquea la altura.
- + Servo digital de corriente alterna (CA) sin escobillas de 1,000 vatios.
- + Codificador de alta resolución para una retroalimentación precisa.
- + La guía doble de acero encamina con precisión el tornillo de bola.
- + Posiciones retráctiles múltiples y variables.
- + Se adapta al sensor de colisión SureStop:
 - » La recuperación rápida ahorra dinero y tiempo de inactividad.
 - » No tiene un alto costo después de la reparación por colisión.
 - » El soplete se puede retirar sin problemas y es fácil de realinear.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquinas MetalMaster Xcel, MetalMaster 2.0, EdgeMax y MetalMaster Evolution.



Sensor de colisión Surestop con reajuste rápido y preciso.