



METALMASTER XCEL

Velocidades *Xtremas* para una mayor productividad y calidad de corte.

MESSEK 
Cutting Systems

LA METALMASTER XCEL VELOCIDADES LIDERES EN LA INDUSTRIA PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD

Escanee para ver
el video de
MetalMaster Xcel





GLOBAL CONTROL PLUS

Fácil de usar, con muchas funciones e interfaz de Windows®. Global Control Plus posee una pantalla táctil de 24" con múltiples bases de datos de procesos con bibliotecas de formas personalizadas, anidamiento de formas reales y monitorización de la productividad, que son solo algunas de las características principales. El diagnóstico remoto y el soporte de aplicaciones están disponibles con solo presionar un botón. Las funciones fáciles de usar permiten a los operadores convertirse en expertos en minutos.



EJES DE LOS MOTORES

Propulsado por ejes X e Y, bastidor helicoidal libre de retroceso y servomotores de piñón digitales 8.4 HP y 4.7 HP AC, accionados por reductores de engranajes centrales con una tasa de aceleración máxima de 193 in/seg² o 0.5 g asegura un movimiento preciso y uniforme; 25 veces más rápido que los sistemas de la competencia.



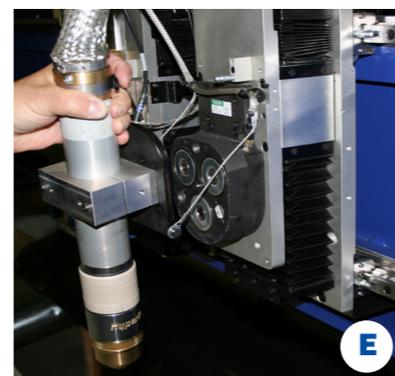
ENSAMBLAJE DE COJINETES

Las guías lineales acopladas con engranajes helicoidales proporcionan un movimiento uniforme y preciso.



PUENTE DEL EJE Y DE ACERO SOLDADO

El puente es una lengüeta fabricada con alivio de tensión y un diseño de puente de caja de acero de alta resistencia con ranura liviana, doblez y torsión mínimos.



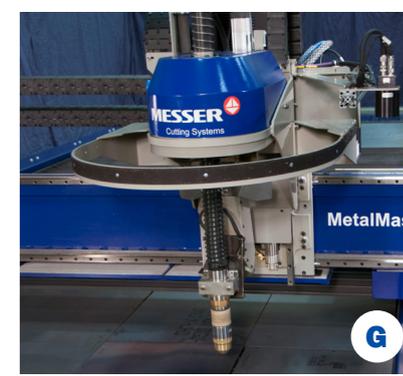
ELEVADOR DE ANTORCHA CSL CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP

El elevador para antorcha de CSL con velocidades de hasta 1180 in/min cuenta con SureStop Collision Sensor para una realineación de antorcha rápida y sencilla para corte por plasma.



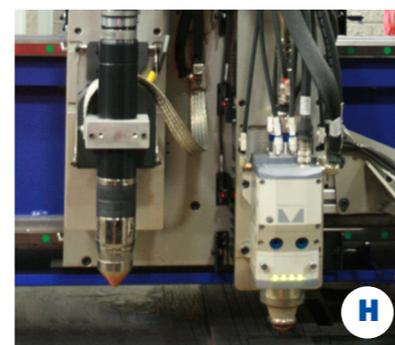
Mesa UNITIZED SLAGGER®

La mesa Slagger® automatiza la eliminación de escoria, así como las piezas pequeñas que pueden haber caído en esta, mediante el uso de un mecanismo de cuchilla de limpieza. No hay necesidad de limpiar la mesa o remover las cerchas ya que la cuchilla de limpieza hace todo el trabajo en minutos.



GLOBAL ROTATOR DELTA®

Rotación de +/- 460° con resultados en ángulos de corte de +/- 45°. Completo con software de programación de bisel y capacitación. (Opcional)



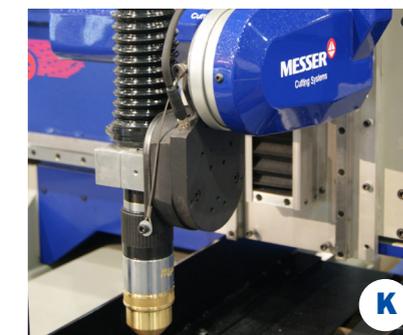
COMBINACIÓN DE CORTE CON PLASMA Y LÁSER DE FIBRA ÓPTICA

2.5 veces más productiva que los sistemas de plasma y oxicorte tradicionales. Brinda una gran flexibilidad y productividad asegurando un mejor retorno de inversión. (Opcional)



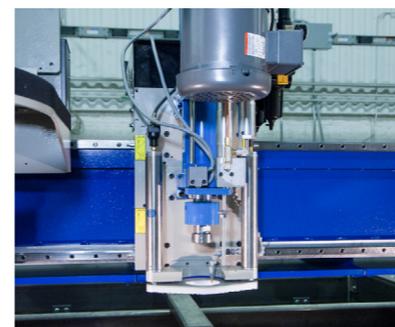
VIDEO CÁMARA

La videocámara puede ser utilizada por el operador como una herramienta de alineación y para monitorear el proceso de corte. La imagen es convenientemente mostrada en la pantalla TFT a color de 15" del Global Control Plus. (Opcional)



BEVEL-R® UNIDAD COMPACTA DE BISELADO POR PLASMA DE 5 EJES CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP

El cabezal de biselado por plasma bajo rotación programable de 360° sin cables ni bobinado de plomo de la antorcha procesa rápidamente las piezas de preparación de la soldadura SureStop Collision Sensor para un reajuste rápido y sencillo de la antorcha para el corte por plasma. (Opcional)



UNIDAD DE PERFORACIÓN ELÉCTRICA

El diámetro máximo de la broca es 1/2". Combinado con el corte láser por plasma, oxicorte y fibra, permite que se haga más en la pieza en una sola manipulación. (Opcional)



MARCAJE

Se pueden usar varias técnicas de marcado como operaciones secundarias. Estas son Plasma, Air Scribe, Ink-Jet y Telesis® Pinstamp®. (Opcional)



SISTEMAS DE CORTE DE TUBERÍAS Y TUBOS

Biselado de plasma y corte vertical de tubería y tubo de 2" a 24" de diámetro. Largo hasta 40' máximo. Corte hasta 1/4" - 1 1/4" de espesor de pared. Software sin conexión provisto en perfiles de tubos y tuberías en 3D. (Opcional)

METALMASTER XCEL

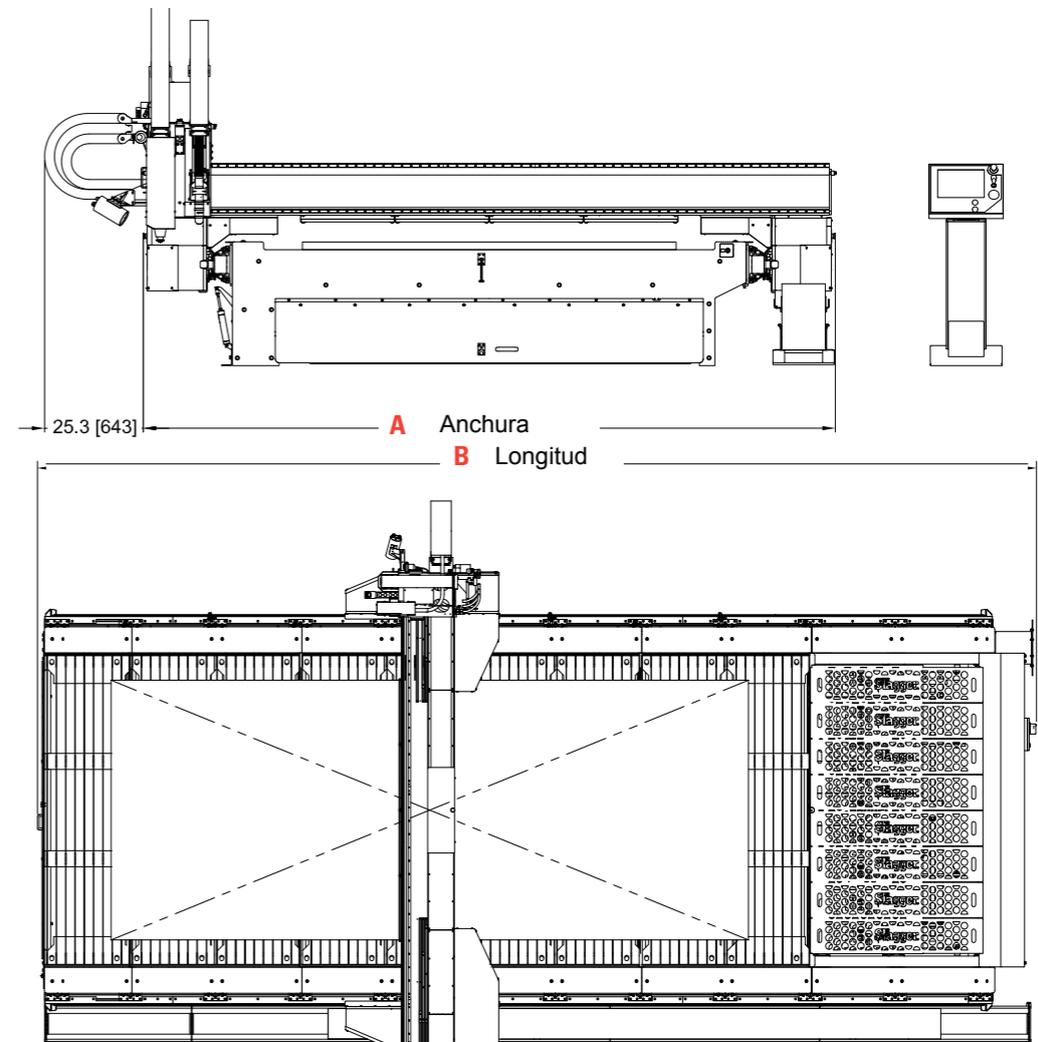
La MetalMaster Xcel ofrece velocidades de desplazamiento líderes en la industria de 3000 in/min, un diseño robusto y motores de alta aceleración.

La MetalMaster Xcel puede convertirse en dos máquinas en una con la combinación de plasma/láser de fibra. Con esta característica, el corte en la misma pieza aumentará la productividad ya que permite que las características internas fundamentales se corten con el láser de fibra y las características externas se corten a velocidades más altas con plasma, o pueden funcionar individualmente para obtener la mejor calidad y productividad.

La MetalMaster Xcel no solo se caracteriza por su velocidad líder en la industria, sino que también tiene capacidad para múltiples herramientas, lo que permite máximo rendimiento y versatilidad. La opción de plasma/láser de fibra de precisión junto con las formas lineales y la cremallera helicoidal crea la mejor calidad de corte en los bordes de las piezas. Las opciones adicionales incluyen oxicorte, perforación de hasta 1/2", marcado, corte de tubos y tuberías, manejo de materiales con sistema de mesa transportadora y caja y mucho más.

MEDIDAS DE LOS MODELOS METALMASTER XCEL

Modelo	A Ancho Máquina de 6'	A Acho Máquina de 8'	A Acho Máquina de 10'	B Longitud de la Máquina
MetalMaster Xcel 6' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55'	153.8" (12.81')	-	-	-
MetalMaster Xcel 8' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55'	-	177.8" (14.81')	-	-
MetalMaster Xcel 10' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55'	-	-	201.8" (16.81')	-
MetalMaster Xcel 10'	-	-	-	248.3" (20.69')
MetalMaster Xcel 15'	-	-	-	312.3" (26.02')
MetalMaster Xcel 20'	-	-	-	376.3" (31.35')
MetalMaster Xcel 25'	-	-	-	440.3" (36.69')
MetalMaster Xcel 30'	-	-	-	504.3" (42.02')
MetalMaster Xcel 35'	-	-	-	568.3" (47.36')
MetalMaster Xcel 40'	-	-	-	632.3" (52.69')
MetalMaster Xcel 45'	-	-	-	696.3" (58.02')
MetalMaster Xcel 50'	-	-	-	760.3" (63.35')
MetalMaster Xcel 55'	-	-	-	824.3" (68.69')



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte: 6', 8' y 10'.
- Longitudes de corte: 10'a 55' en incrementos de 5'.
- Cortar material de 26 ga a una placa de 2"-3" de espesor según el proceso.
- Corta acero templado, acero inoxidable, aluminio.
- Precisión de movimiento de la máquina a +/- 0.002" en un área de 80" verificada con un interferómetro láser.
- Velocidades de posicionamiento de hasta 3000 in/min con aceleración de hasta 193/s² o 0.5 g.
- La mesa de extracción en seco, zonificada y con conductos autolimpiantes Slagger®.
- Global Control^{Plus}, basado en Windows® con una interfaz de operador fácil de usar.
- Posiciones de puntos de referencia múltiples para ubicaciones eficientes de inicio de corte.
- La tecnología avanzada de plasma proporciona una perforación constante y un corte más rápido.
- El elevador para antorcha CSL de alta velocidad (1180 in/min) con control de altura de tensión de arco y retracción programable ajustable infinita (solo ofrecido por Messer) presenta el sensor de colisión SureStop con un reajuste fácil y preciso.
- Rápida instalación y reubicación debido al diseño modular.
- Diagnóstico y consulta remota Virtual Service™.
- Diseñado y fabricado en los EE. UU. para máquinas herramientas y normas ISO 230-2.
- UL/CUL.

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Dos antorchas de plasma de precisión con (máxima) capacidad de 400 amperios cada una.
- Dos láseres de fibra de hasta 8 kW.
- Unidades de biselado por plasma: Delta^e, Bevel-R® y la unidad de biselado por plasma manual para el eje X.
- Dos antorchas Turbo Flame™ o tres antorchas de oxicorte ALFA (máximo).
- Corte con tecnología avanzada de corte por oxigás mediante el sistema automatizado de regulación de gas Omniflow.
- Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Ink-Jet y Telesis® Pinstamp®.
- Cámaras de video digitales y manuales.
- Puntero láser.
- Global Reporter.
- Pala o fosa de desechos con cubo.
- Sistema transportador con dos plataformas.
- Cerramiento de mesa transportadora.
- Sistema de torre de recuperación de almacenamiento.
- Equipo de salida de la estación de plasma.
- Programación y *software* de anidamiento.
- Perforación de hasta 3/8" de diámetro.
- Flex Zone para procesar materiales fuera de la mesa.
- Sistemas de corte de tubos y tuberías.
- Pantalla antideslumbramiento del operador.
- Sistema de manipulación de materiales.
- Sistemas de colectores de polvo Messer.
- Kit de conductos de extracción.
- Programa de mantenimiento preventivo del servicio Sentry.