IMPRESIÓN

VIDEO

CITAR

MESSER
Cutting Systems

METALMASTER EVOLUTION®

Máquina de corte unitaria de alta velocidad con máxima productividad, durabilidad, excelente calidad de corte y precisión. Incluye la mesa de autolimpieza Slagger®.

THE **METALMASTER EVOLUTION®**
CREADO PARA REVOLUCIONAR EL PROCESAMIENTO DE PLACAS

Escanear para ver el video MetalMaster Evolution®

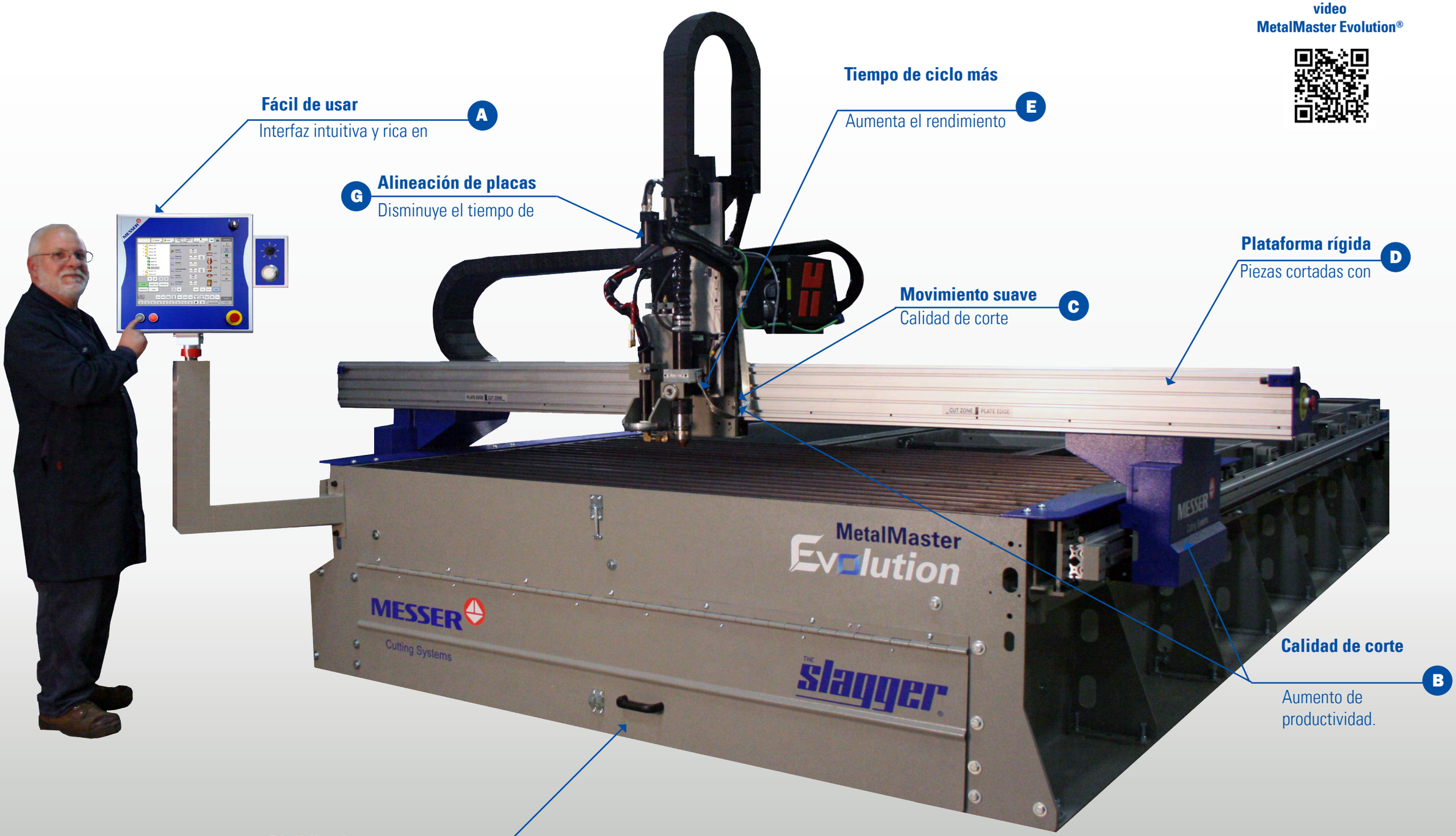
A **Fácil de usar**
Interfaz intuitiva y rica en

G **Alineación de placas**
Disminuye el tiempo de

Tiempo de ciclo más
E
Aumenta el rendimiento

Movimiento suave
C
Calidad de corte

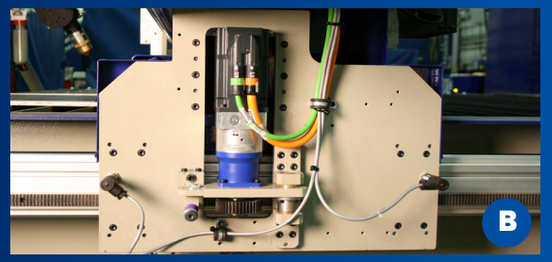
Plataforma rígida
D
Piezas cortadas con



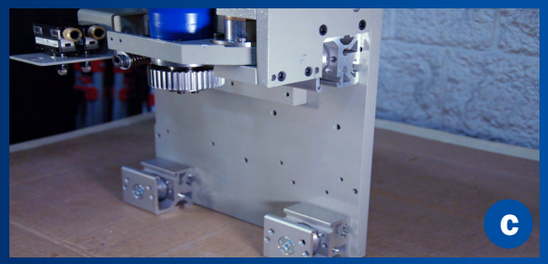
Calidad de corte
B
Aumento de productividad.

F **Fácil limpieza**
Eliminación automatizada de escoria.

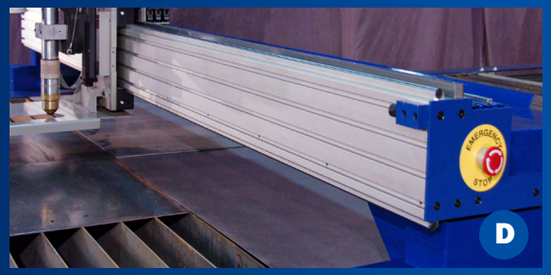
GLOBAL CONTROL^{S}
Interfaz de Windows® fácil de usar y con muchas características. Global Control^{S} es una base de datos de procesos de pantalla táctil compacta que cuenta con una biblioteca de formas personalizadas, importación CAD y anidamiento de formas reales. Virtual Service™ pone a los expertos en servicio a un botón de distancia. Las funciones fáciles de aprender permiten a los empleados convertirse



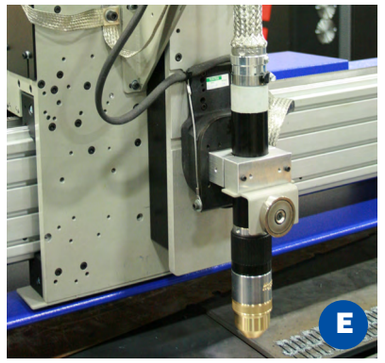
ACCIONA AXIS
Alta precisión de la máquina con velocidades de posicionamiento de hasta 1700 pulgadas por minuto con una aceleración de 38 in/seg^2 en todos los ejes. Accionamientos de precisión de piñón y cremallera tanto en el eje X como en el eje Y. Cajas de engranajes planetarios ultra suaves en los ejes X e Y. Los accionamientos dobles del eje X proporcionan precisión en las piezas cortadas.



MONTAJE DE RODAMIENTOS
Cada carro utiliza un encapsulado de cuatro rodamientos con una amplia separación para proporcionar un soporte estable. Los rodamientos de arco gótico en las vías circulares proporcionan ocho puntos de contacto por carro para un movimiento suave y preciso. La vía y la cremallera se unen a las superficies de la vía mediante ranuras especiales en la extrusión, lo que permite futuras extensiones de la mesa.

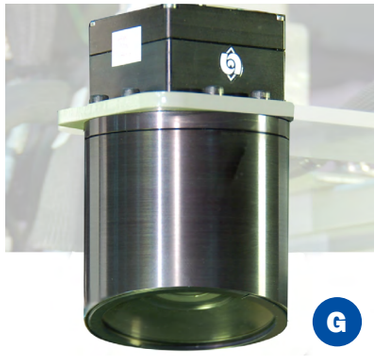


SOPORTE DE VIGA
El MetalMaster Evolution® cuenta con una viga de aluminio extruido y las vías en el eje X proporcionan apoyo y alta resistencia al tiempo que reduce el peso. La viga de refuerzo transversal es extremadamente rígida y proporciona una mayor aceleración, lo que resulta en piezas cortadas con precisión y un movimiento suave.

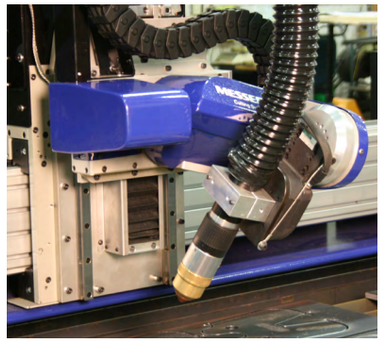


ELEVADOR DE SOPLETE CSL200
El elevador de soplete CSL200 de alta velocidad (1180 pulgadas por minuto) con control de la altura del voltaje del arco y retracción programable ajustable infinita, ofrecido solo por Messer, cuenta con el sensor de colisión SureStop con un restablecimiento fácil y preciso. (Opcional)

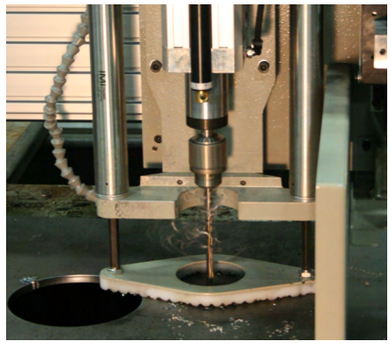
LA MESA SLAGGER®
Mesa de corte de construcción unificada Slagger ® estándar es una mesa de autolimpieza, de tiro lateral, zonificada y canalizada, con fácil limpieza y recuperación de piezas pequeñas. Con mesa descendente opcional.



CÁMARA DE VIDEO
El operador puede utilizar la función de cámara de video integrada como herramienta de alineación y para monitorear el proceso de corte. La imagen se desplaza convenientemente en Global Control^{S} (opcional).



UNIDAD DE BISELADO POR PLASMA COMPACTA DE 5 EJES BEVEL-R® CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP
El cabezal biselado de plasma de bajo perfil con rotación programable de 360º sin cable ni cable de soplete procesa rápidamente sus piezas de preparación de la soldadura. Sensor de colisión SureStop para una realineación rápida y sencilla de la antorcha. (Opcional)

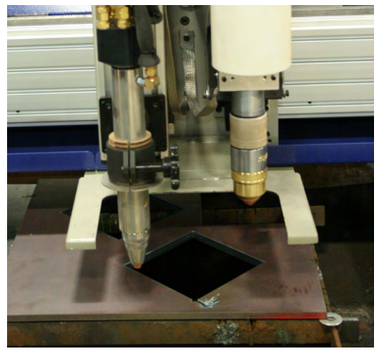


TALADRO ELÉCTRICO
Perfore orificios de hasta 3/8" de diámetro en acero dulce y orificios de 5/16" de diámetro en aluminio con la mitad de potencia. Puede combinarse con el corte normal por plasma y oxicorte, lo que permite una menor manipulación del material en la pieza. (Opcional)

MARCADORES
Se pueden utilizar varias técnicas de marcado como operaciones secundarias. Estas son: Plasma, Air Scribe, Ink Jet y Telesis® Pinstamp®. (Opcional)

RECINTO ALREDEDOR DEL ÁREA DE CORTE
Proporciona protección contra las salpicaduras, reducción del ruido y del deslumbramiento, así como protección de la máquina. (Opcional)

CARRO DOBLE MOTORIZADO
Cada carro tiene su propio servomotor que permite el espaciado a lo largo de la viga independiente y del eje transversal. (Opcional)



SOPLETE ALFA
Tecnología avanzada de oxicorte con sistema de regulación automática de gas Omniflow y control de altura. (Opcional)

METALMASTER EVOLUTION®

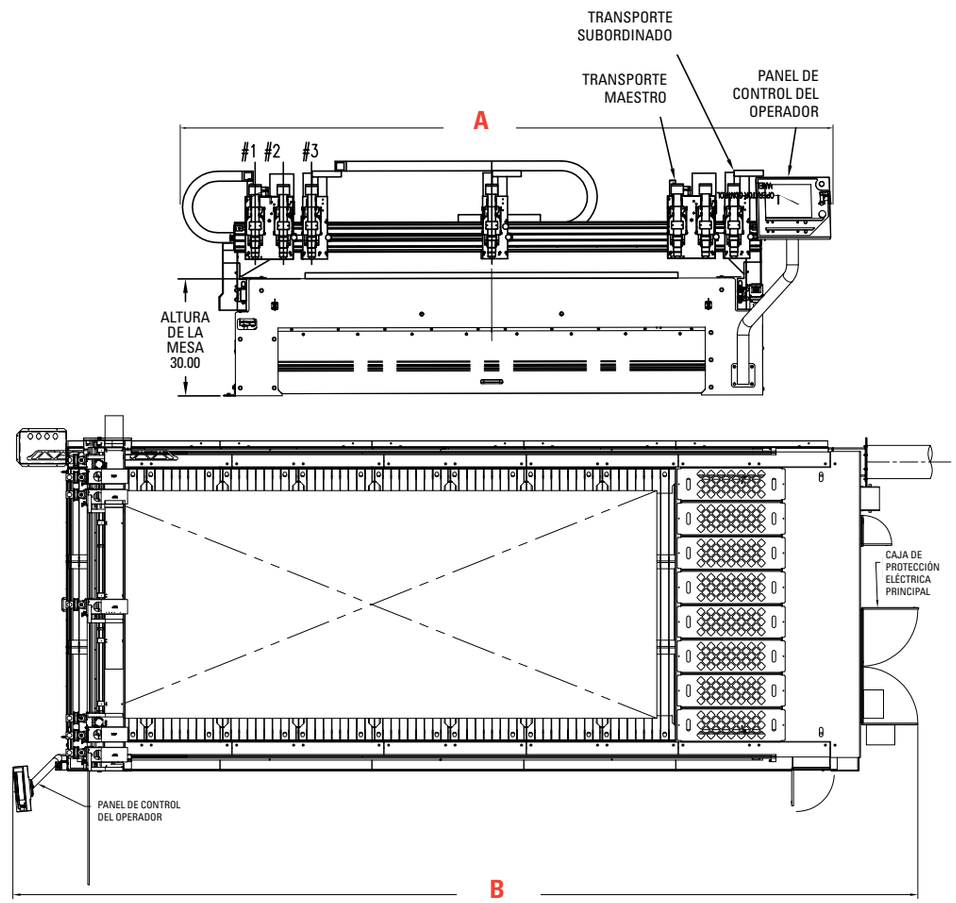
Evolucionando para satisfacer las necesidades del taller de fabricación moderno, ahorrando las costosas operaciones secundarias posteriores, el MetalMaster Evolution® cambiará su forma de ver el corte de piezas por plasma. Esta máquina de corte de procesos múltiples incluye muchas opciones como el biselado por plasma, el oxicorte, el marcado por perforación, el corte vertical de tubos y mucho más.

Consiga una calidad de bordes suave, un corte de agujeros preciso y altas precisiones gracias a su avanzada ingeniería. Con componentes de alta calidad y los métodos de ensamblaje y prueba más estrictos del mercado, el MetalMaster Evolution® llevará a su taller al siguiente nivel.

La mesa unificada de autolimpieza Messer Slagger® viene de serie en la Evolution, formando una base sólida para esta mesa. No es necesario limpiar la mesa ni retirar las lamas, ya que la cuchilla de empuje hace todo el trabajo, normalmente en minutos. **Opción de mesa de agua disponible.**

MEDIDAS DE LA METALMASTER EVOLUTION

Modelo	A Máquina Ancho 6'	A Máquina Ancho 8'	A Máquina Ancho 10'	B Espacio entre máquinas Longitud
MetalMaster Evolution **6'** por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' *todos*	144"	-	-	-
MetalMaster Evolution **8'** por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' *todos*	-	168"	-	-
MetalMaster Evolution **10'** por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' *todos*	-	-	204.85"	-
MetalMaster Evolution 10'	-	-	-	253.25"
MetalMaster Evolution 15'	-	-	-	317.25"
MetalMaster Evolution 20'	-	-	-	381.25"
MetalMaster Evolution 25'	-	-	-	445.25"
MetalMaster Evolution 30'	-	-	-	509.25"
MetalMaster Evolution 35'	-	-	-	573.25"
MetalMaster Evolution 40'	-	-	-	637.25"
MetalMaster Evolution 45'	-	-	-	701.25"
MetalMaster Evolution 50'	-	-	-	765.25"



CARACTERISTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte de 6’, 8’, 10’.
- Longitudes de corte de 10’ a 50’.
- Corte de calibre 26 a placa de 3” de grosor.
- Corta acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Precisión de movimiento de la máquina de +/- 0,002” en un área de 72” x 72” verificada con un interferómetro láser.
- Velocidades de contorno de hasta 400 pulgadas por minuto.
- Velocidades de posicionamiento de hasta 1700 pulgadas por minuto con una aceleración de hasta 38 in/seg^2.
- La mesa de extracción en seco de autolimpieza con conductos y zonificación Slagger®.
- Global Control^S, basado en Windows®con interfaz de operador fácil de usar.
- Control Global montado a la derecha o a la izquierda con inclinación y giro para la comodidad del operador.
- Múltiples posiciones de puntos de referencia para ubicar eficazmente el inicio del corte.
- Sensor de colisión SureStop con reinicio fácil y preciso.
- La tecnología de plasma avanzada proporciona una perforación consistente y un corte más rápido.
- Elevador de soplete CSL200 de alta velocidad.
- Rápida instalación y reubicación gracias a su diseño modular.
- Diagnóstico y consulta remotos de Virtual Service™.
- Diseñado y fabricado en EE. UU. según las normas de máquina herramienta e ISO 230-2.
- UL/CUL.

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Dos sopletes por plasma: capacidad máxima de 400 amperios cada una.
- Unidades de biselado por plasma: Bevel-R ® de 5 ejes, Unidad compacta de biselado por plasma con sensor de colisión SureStop, Unidad manual de biselado por plasma para el eje X.
- Turbo Flame™ o soplete de oxicorte ALFA.
- Corte de gas con tecnología avanzada de oxicorte mediante el sistema de regulación automática de gas Omniflow.
- Encendedor de soplete FT100.
- SensoMat® PAN.
- Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Ink Jet y Telesis® Pinstamp®.
- Cámara de video digital.
- Puntero láser.
- Global Reporter.
- Sistemas de protección de dos zonas.
- Recinto
- Pala para escoria o foso para escoria con cubo.
- Mesas: Limpieza manual o mesa de agua.
- Equipo de salida de la estación por plasma.
- Amplificador de aire por plasma.
- Software de programación y anidamiento.
- Perforación de hasta 3/8” de diámetro.
- Escudo antideslumbrante del operador o cortinas antideslumbrantes.
- Flex Zone para procesar material fuera de la mesa.
- Corte vertical de tubos y tuberías.
- Consola montada en pedestal.
- Sistemas colectores de polvo Messer.
- Programa de mantenimiento preventivo de Sentry Service.
- Visual Service añade el sentido de la vista al proceso de resolución de problemas.

Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Tel. +1 262-255-5520
Fax +1 262-255-5170
Correo electrónico: sales.us@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en los equipos o especificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Windows es una marca registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2022 Messer Cutting Systems, Inc.

Manténgase al día con las últimas noticias y síganos en Facebook.