



PERFORADORA ELÉCTRICA DE TRABAJO PESADO MD200

La perforadora eléctrica de trabajo de pesado de Messer Cutting Systems puede combinarse con sistemas con plasma y oxicomcombustible, lo que permite realizar más trabajo en la pieza en un solo tratamiento. Todos los procesos se realizan con la misma preparación, lo que proporciona relaciones de rasgo a rasgo precisas en una sola pieza y de pieza a pieza.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

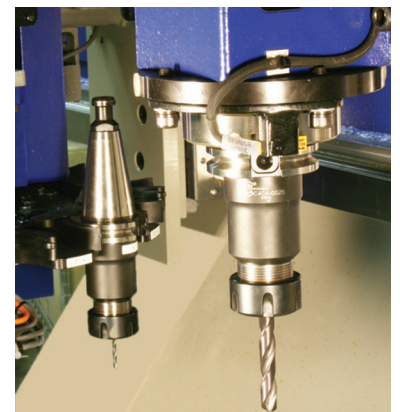
- Perforación de 2" (5.1 cm) de diámetro.
- 36 HP.
- Se proporciona un refrigerante en niebla mediante la herramienta para un uso fácil y confiable (también está disponible un refrigerante en flujo).
- La velocidad de alimentación controla la carrera de perforación de 15" es controlada para producir una perforación confiable.
- Husillo cónico CAT 40.
- Está disponible el almacenamiento opcional de 12 herramientas con intercambio automático de herramientas.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

La perforadora eléctrica de trabajo pesado MD200 puede activarse usando un comando por CNC en el programa de la pieza o activado por el operador. Después de la activación, las pinzas de sujeción empujan la placa hacia abajo antes y durante el ciclo completo de perforación. La velocidad de corte de la herramienta, la alimentación por revolución y la longitud se mantienen en la base de datos.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina TMC4500 DB y MPC2000.



Intercambiador de herramienta giratorio horizontal de 12 posiciones (opcional)

Escanear para ver el video



PERFORADORA ELÉCTRICA DE TRABAJO PESADO MD200 PERFORACIÓN DE HASTA 2" DE DIÁMETRO



Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Phone: 262-255-5520
Fax: 262-255-5170
sales.us@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com