



**MESSER**  **SOFT**

# **OMNIBEVEL 2018**

## LA MEJOR TECNOLOGÍA DE SOFTWARE EN SU CLASE PARA CORTE BISELADO.

**Messer Cutting Systems, Inc.**  
W141 N9427 Fountain Boulevard  
Menomonee Falls, WI 53051  
Phone: 262-255-5520  
Fax: 262-255-5170  
sales@messercutting.com  
www.messer-cs.com  
Español [www.messer-cs.com/mx/us](http://www.messer-cs.com/mx/us)

**OmniBevel 2018** es el mejor producto de software profesional para corte biselado. Reduce el tiempo y el costo para crear programas de biselado a par de clics del ratón; minimiza el tiempo de producción de la máquina y aumenta la calidad de la pieza mediante el uso de parámetros y técnicas de corte comprobados. Con OmniBevel 2018 usted puede confiar en que su inversión en su máquina se puede maximizar a su máximo potencial. Diseñado por expertos para expertos.

### **AMPLIA COMPATIBILIDAD CON DIFERENTES MÁQUINAS**

- **Admite procesos de corte por: oxigás, plasma y láser.**
- **Admite varias herramientas de marcado: punzón, chorro de tinta Telesis® Pinstamp®, marcadores de plasma y láser, chorro de arena/vidrio y triturador.**
- **Admite máquinas de corte con cabezales de perforación: La información de perforación se transfiere desde el lado de entrada a la salida NC final.**
- **Permite exportar como código DIN NC a través de postprocesadores adaptables.**
- **Se incluyen postprocesadores con numerosos parámetros en el alcance del suministro, por ejemplo, para rotación de la placa con compensación de posición de la placa.**

### **ARMONIZACIÓN ÓPTIMA E INSTRUCCIONES PRECISAS**

Para lograr cortes biselados de calidad, la generación del código NC debe coincidir exactamente con las capacidades y el rendimiento de la máquina utilizada. Se deben considerar las compensaciones laterales y angulares para todos los cortes. Las entradas y las salidas, así como las geometrías de unión entre los segmentos de contorno individuales, deben colocarse de tal forma que no se produzcan daños en los contornos de corte. El plan de corte biselado demanda las más altas exigencias en la programación.

### **OPTIMIZA SU MÁQUINA**

OmniBevel 2018 es una interfaz gráfica de postprocesador avanzada. Inserta la información del biselado y los requisitos técnicos en los planos NC de tal manera que la máquina proporciona resultados de corte óptimos en funcionamiento automático. Las unidades de biselado de Messer junto con el software OmniBevel garantizan que usted recibirá la más alta calidad en piezas biseladas.

### **NUMEROSAS FUNCIONES DE IMPORTACIÓN**

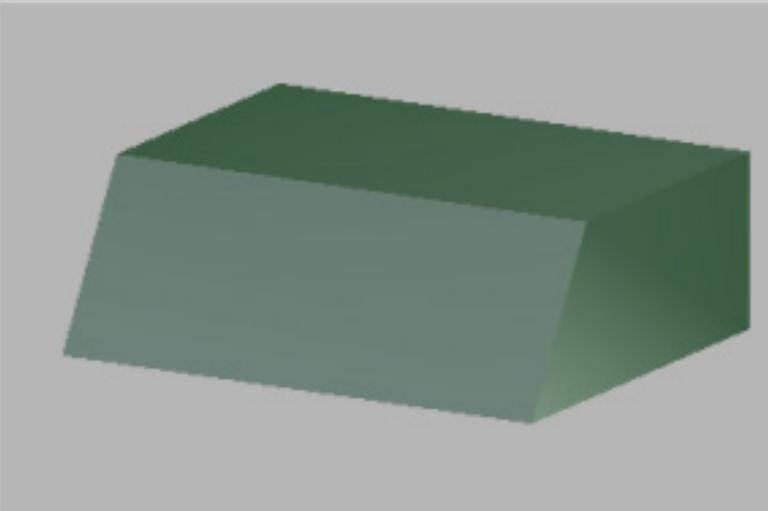
Conecte el software OmniBevel 2018 a casi todos los softwares de anidación de proveedores externos con la ayuda de los filtros de importación para códigos ESSI y DIN. Si los archivos NC importados ya contienen información de biselado, entonces OmniBevel mostrará la información. Además, puede completar o modificar la información de biselado, dividir contornos, aplicar biseles y establecer puntos de inicio de forma interactiva.

### **OPTIMIZACIÓN SIMPLE DE PLANOS DE ANIDACIÓN**

Elimine las entradas o salidas no deseadas del plan de anidamiento NC original. Usted puede definir de forma individual la secuencia de líneas a cortar, impidiendo el movimiento de piezas y asegurando la precisión gracias al movimiento del calor y de la placa. OmniBevel crea un camino de corte continuo para minimizar el tiempo funcionamiento de la antorcha, y además las piezas se pueden desplazar o rotar.

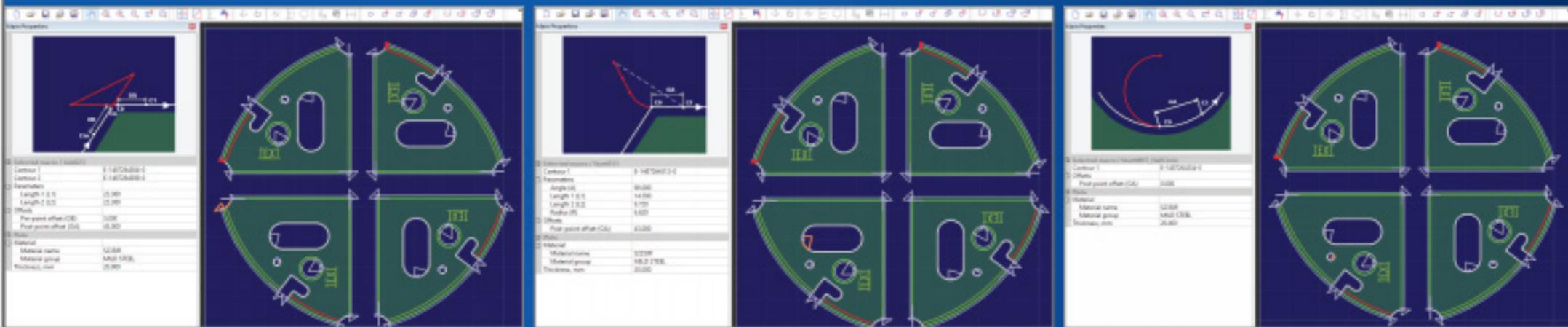
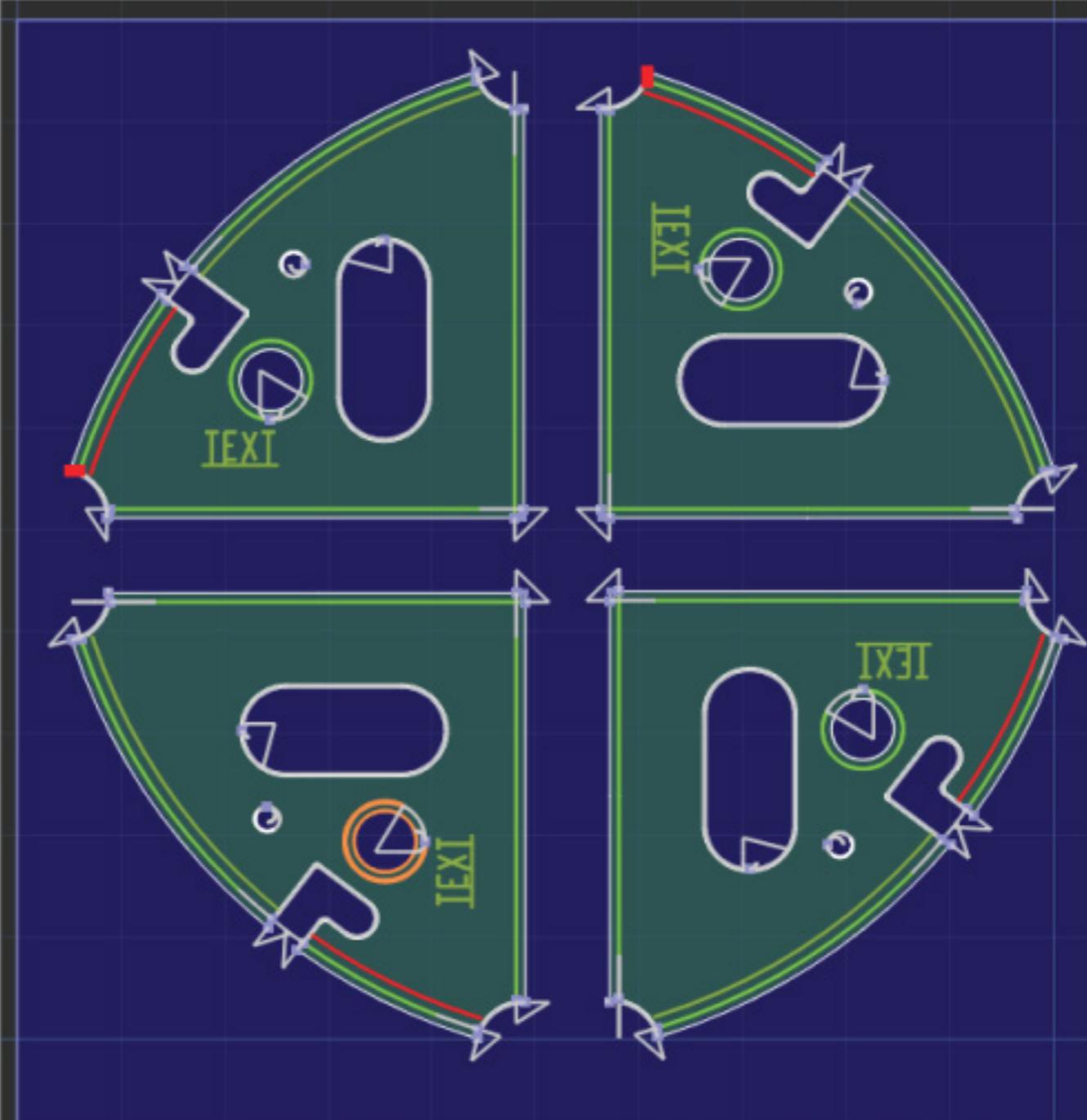


Main Properties



Selected sub-contour(s)

Process	Cut: Skew
Tracking	Full
Kerf	Left
Bevel Type	VDS
<input type="checkbox"/> Start Bevel	
DS angle	30.000
<input type="checkbox"/> End Bevel	
DS angle	30.000
Plate	
Material	
Material name	S235JR
Material group	MILD STEEL
Thickness, mm	20.000



# MESSERSOFT TECNOLOGÍA DE BISELADO EN SU MÁS ALTO RENDIMIENTO

## AHORRO DE COSTOS

Por lo general, con la mayoría de los fabricantes, usted depende de la creación de piezas de prueba para probar los parámetros de biselado para cada grosor de material y combinación de ángulo de biselado que debe cortarse. Con OmniBevel 2017, su máquina de biselado puede entrar en producción tan pronto como se enciende la máquina, lo que prácticamente elimina los costos de tiempo de inactividad, mano de obra y materiales para realizar piezas de prueba.

## PRECISIÓN

OmniBevel 2017 viene con un paquete de parámetros de corte comprobados para cientos de diversas combinaciones de biselado y grosor. Con Messer Hole Technology puede estar seguro de que obtendrá la mejor calidad en cortes de orificios.

## FLEXIBILIDAD

OmniBevel 2017 es flexible. Casi todos los parámetros técnicos son posibles y los detalles de operación son ajustables. Los valores predeterminados inteligentes basados en la base de datos de tecnología a menudo hacen que cualquier intervención manual sea innecesaria, pero en caso de que se deban hacer ajustes, solo es necesario hacerlos para una pieza, y todas las piezas idénticas obtendrán los mismos ajustes.

## REQUISITOS DE HARDWARE:

- **1GB de memoria RAM, 100MB de espacio libre en el disco duro, CPU de 2GHz.**
- **Resolución mínima de la pantalla 1024 x 768 píxeles, resolución recomendada 1680 x 1060 píxeles o más.**
- **Procesador gráfico con soporte Open GL 1.1 o superior, sin "memoria compartida".**
- **Puerto USB para conectar un *dongle* de protección de software local, o acceso a un servidor con licencia a través de la red.**

## REQUISITOS DE SOFTWARE:

- **Windows 7 o superior.**
- **Microsoft Internet Explorer versión 6 o superior.**
- **Microsoft .NET Framework 4.0 o 4.5.**
- **MSXML 4.0.**

## PROCESOS ADMITIDOS

### MESSER PLASMA

- Unidades de biselado: Infinity, Delta<sup>®</sup>, y Bevel-R
- Tecnología Messer Hole.

### MESSER OXIGÁS

- Unidades de biselado: DAF/L

### MESSER LÁSER

- Unidades: Cabezal de biselado para LaserMat II

### TIPOS DE CORTES BISELADOS

- I, VDS, VAS, YAS, YDS, X, K

Las combinaciones de biselado varían según el proceso, el tipo de material y el grosor.