



METALMASTER EVOLUTION®

Máquina de corte unitaria de alta velocidad con máxima productividad, durabilidad, excelente calidad de corte y precisión. Incluye la mesa de autolimpieza Slagger®.

MESSER 
Cutting Systems

LA METALMASTER EVOLUTION

CREADA PARA REVOLUCIONAR EL CORTE DE PLACA

Escanee para ver el video
de Metalmaster Evolution®



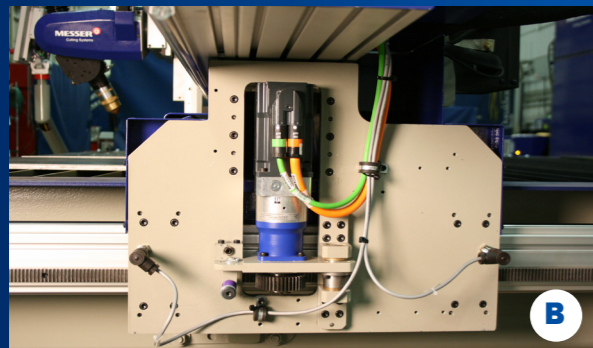
HIGHLIGHTS



A

GLOBAL CONTROLS

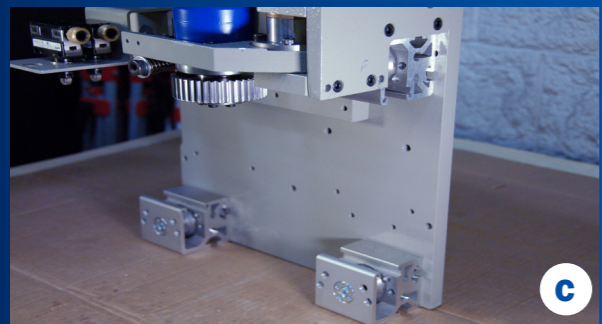
Nuestro exclusivo control CNC es una pantalla táctil compacta con una interfaz Windows®. Presenta una biblioteca de formas personalizadas, importación CAD, anidación de forma verdadera con monitoreo de productividad y diagnósticos remotos Virtual Service™. Las funciones fáciles de aprender permiten que operadores nuevos se hagan expertos en minutos.



B

MOTORES DE LOS EJES

Alta precisión de movimiento con velocidades de hasta 2000 in/min y aceleración de 38 in/sec² en todos los ejes. Motores de precisión con piñón y cremallera en los Ejes X e Y. Los reductores planetarios ultra suaves y motor dual en el eje-X aseguran la precisión de corte.



C

ENSAMBLAJE DE BALEROS

Cada carro utiliza cuatro baleros con gran espaciado para mayor estabilidad. Los baleros góticos sobre guías circulares proporcionan ocho puntos de contacto por carro para un movimiento suave y preciso. Las guías circulares y cremalleras están montadas sobre las extrusiones permitiendo extensiones futuras de la mesa.



D

VIGA DE SOPORTE

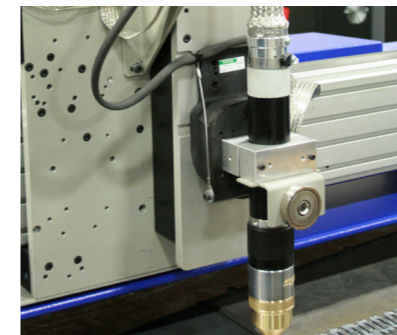
La MetalMaster Evolution® cuenta con un puente de aluminio extruido y guías del eje X que proporcionan soporte y alta resistencia a la vez que reducen el peso. El puente de refuerzo cruzado es muy rígido y proporciona una mayor aceleración para ofrecer piezas de corte precisas y un movimiento uniforme.



E

BEVEL-R® UNIDAD COMPACTA DE BISELADO POR PLASMA DE EJES CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP

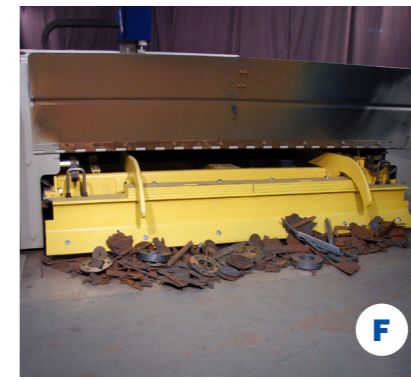
El rotor de plasma de bajo perfil con rotación programable de 360° sin enroscamiento de los cables o mangueras procesa rápidamente sus piezas listas para soldar. Sensor de Colisión SureStop para una rápida y simple realineación.



F

LA MESA SLAGGER®

La mesa de corte de construcción unitaria Slagger® es una mesa autolimpiante, con ductos y zonas de extracción lateral, de fácil limpieza y recuperación de piezas pequeñas. Con sistema de extracción opcional.



G

LA MESA SLAGGER®

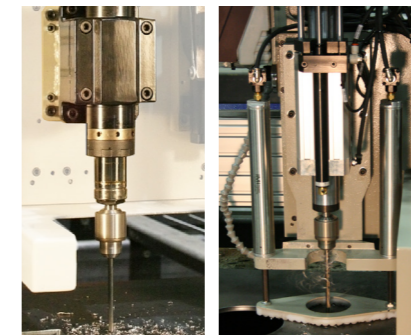
La mesa de corte de construcción unitaria Slagger® es una mesa autolimpiante, con ductos y zonas de extracción lateral, de fácil limpieza y recuperación de piezas pequeñas. Con sistema de extracción opcional.



H

COMPUERTAS DE EXTRACCIÓN

Cilindros neumáticos programables activan las compuertas de extracción en base a la posición de la máquina.



I

TALADRO NEUMÁTICO Y ELÉCTRICO

Perfore agujeros de 3/8" (9.5 mm) de diámetro en acero al carbón y agujeros con diámetro de 5/16" (7.9 mm) en aluminio con medio caballo de fuerza. Puede combinarse con cortes normales con plasma y oxicorte, disminuyendo el manejo de material en la pieza. (Opcional)



J

MARCADORES

Se pueden usar varias técnicas de marcado como operaciones secundarias. Estos son: Plasma, Air Scribe, Ink Jet, and Telesis® Pinstamp®. (Opcional)



K

RECINTO ALREDEDOR DE LA ZONA DE CORTE

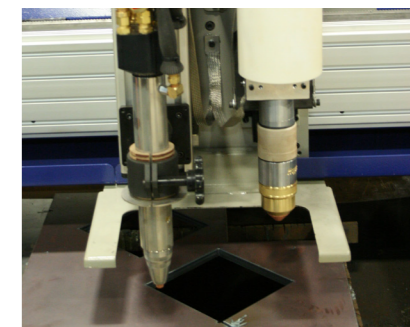
Proporciona protección contra salpicaduras, reducción del ruido y el deslumbramiento, así como protección de la máquina. (Opcional)



L

CARROS DUALES MOTORIZADOS

Cada carro tiene su propio servo motor permitiendo el espaciado independiente y de ejes cruzados. (Opcional)



M

ANTORCHA ALFA

Tecnología avanzada de oxicorte con sistema de regulación automática de gases Omniflow y control de altura. (Opcional)

METALMASTER EVOLUTION®

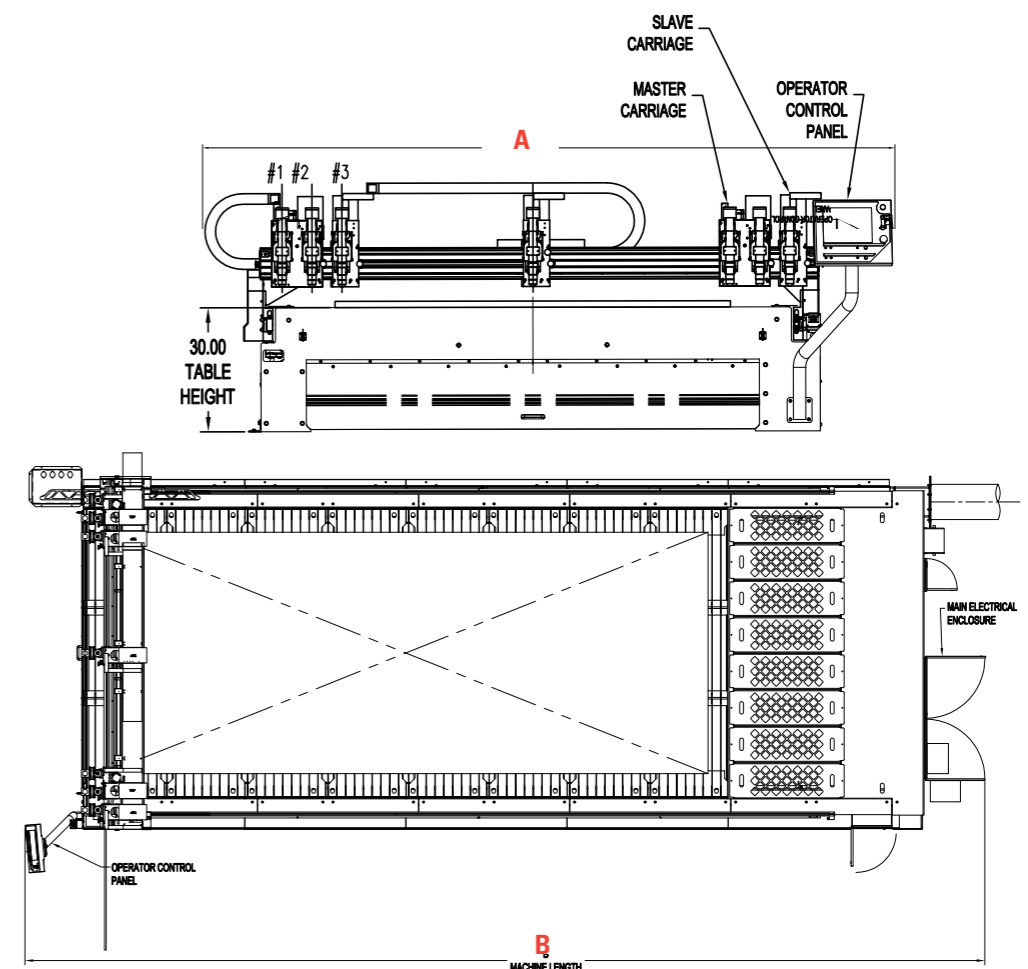
Evoluciona para satisfacer las necesidades del moderno taller de fabricación, para ahorrar costosas operaciones secundarias en una fase posterior, MetalMaster Evolution® cambiará la forma de ver el corte de piezas por plasma. Esta máquina de corte multiprocesos incluye muchas opciones como biselado por plasma, oxicorte, taladro, marcaje, manejo de materiales, corte de tubos y tuberías y mucho más.

Logre una extraordinaria calidad de corte, corte preciso de orificios y alta precisión con nuestra tecnología de punta. Con componentes de alta calidad y los métodos de ensamblaje y prueba más estrictos del mercado, MetalMaster Evolution® llevará a su taller al siguiente nivel.

La mesa unitaria autolimpiante Messer Slagger® viene incluida con Evolution y provee una base sólida para esta mesa. No hay necesidad de limpiar la mesa o remover las cerchas ya que la cuchilla de limpieza hace todo el trabajo en minutos. **Opción de mesa de agua disponible.**

MEDIDAS DE LA METALMASTER EVOLUTION

Modelo	A Ancho de 6'	A Ancho de 8'	A Ancho de 10'	B Longitud Total
MetalMaster Evolution 6' por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' todos	144"	-	-	-
MetalMaster Evolution 8' por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' todos	-	168"	-	-
MetalMaster Evolution 10' por 10' 15' 20' 25' 30' 35' 40' 45' 50' todos	-	-	204.85"	-
MetalMaster Evolution 10'	-	-	-	253.25"
MetalMaster Evolution 15'	-	-	-	317.25"
MetalMaster Evolution 20'	-	-	-	381.25"
MetalMaster Evolution 25'	-	-	-	445.25"
MetalMaster Evolution 30'	-	-	-	509.25"
MetalMaster Evolution 35'	-	-	-	573.25"
MetalMaster Evolution 40'	-	-	-	637.25"
MetalMaster Evolution 45'	-	-	-	701.25"
MetalMaster Evolution 50'	-	-	-	765.25"



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte de 6', 8', 10'.
- Longitudes de corte de 10' a 50'.
- Corta 26 ga a una placa de 3" de espesor.
- Corta acero templado, acero inoxidable y aluminio.
- Precisión de movimiento de la máquina de +/- 0.002" en un área de 72" x 72" verificada con un interferómetro láser.
- Contorno de velocidades de hasta 400 in/min.
- Velocidades de posicionamiento de hasta 1700 in/min con aceleración de hasta 38 ft/s².
- La mesa de extracción en seco, zonificada y con conductos autolimpiantes Slagger®.
- Global Control^S, basado en Windows® con interfaz de operador fácil de usar.
- Global Control montado a la derecha o a la izquierda con inclinación y rotación para comodidad del operador.
- Posiciones de puntos de referencia múltiples para ubicaciones eficientes de inicio de corte.
- Sensor de colisión SureStop con reajuste fácil y preciso.
- La tecnología avanzada de plasma proporciona una perforación constante y un corte más rápido.
- Elevador de antorcha CSL200 de alta velocidad.
- Rápida instalación y reubicación debido al diseño modular.
- Diagnóstico y consulta remota Virtual Service™.
- Diseñado y fabricado en los EE. UU. para máquinas herramientas y normas ISO 230-2.
- UL/CUL.

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Dos antorchas de plasma: capacidad máxima de 400 amperios cada una.
- Unidades de biselado por plasma: Bevel-R® 5 ejes, unidad compacta de biselado de plasma con sensor de colisión SureStop, unidad biseladora manual de bandas con plasma para el eje X.
- Turbo Flame™ o antorcha para oxicorte ALFA.
- Corte con tecnología avanzada de corte por oxigás mediante el sistema automatizado de regulación de gas Omniflow.
- Varios marcadores de placa: Punch, Plasma, Air Scribe, Ink Jet y Telesis® Pinstamp®.
- Videocámara digital.
- Puntero láser.
- Global Reporter.
- Mesa de extracción descendente.
- Pala o fosa de desechos con cubo.
- El sistema de barrera de luz por zonas promueve la seguridad y mantiene una buena accesibilidad para la carga y descarga de la placa.
- Mesas: limpieza manual o mesa de agua.
- Equipo de salida de la estación de plasma.
- Refuerzo de presión de aire para corte por plasma.
- Programación y software de anidamiento.
- Perforación de hasta 3/8" de diámetro.
- Protección antideslumbramiento del operador.
- Flex Zone para procesar material fuera de la mesa.
- Corte de tubería y cañería.
- Consola montada en pedestal.
- Sistemas de colectores de polvo Messer.
- Programa de mantenimiento preventivo del servicio Sentry.

Manténgase al día con las últimas noticias y hágase fan en Facebook.

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en los equipos o especificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Windows es una marca registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2018 Messer Cutting Systems, Inc.

Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Tel. +1 262-255-5520
Fax +1 262-255-5170
Correo electrónico: sales@messercutting.com
www.messer-cs.com
Español www.messer-cs.com/mx/us/