



GLOBAL ROTATOR INFINITY

Unidad de biselado con plasma de trabajo pesado oblicuo compuesto

El Global Rotator Infinity de Messer Cutting Systems puede cortar con precisión perfiles de biselado (no vertical) en casi cualquier contorno. Cuando se programa para cortar un ángulo de biselado, la desviación de ángulo, la velocidad de alimentación y compensación las controla los mismos programas de piezas NC, mientras que una base de datos ingresa otros parámetros. El sistema se usa para crear biselés para superficies con preparación de soldadura o para bordes de corte activos como en las herramientas que tienen contacto con tierra. Las configuraciones para bordes en bisel y tierra pueden crearse mediante varias pasadas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Accionamientos de CA para mayor desempeño.**
- **Corriente de arco, voltaje de arco y ángulo de biselado programables.**
- **La rotación infinita del eje C a una velocidad de 50 rpm, reduce el ciclo del corte y el tiempo de programación.**
- **Ajuste rápido del punto de central del soplete para un cambio rápido de los consumibles.**
- **Detección de colisión "desacoplador" del soplete lateral y vertical evita dañar el soplete en caso de una colisión.**
- **La altura automática del soplete es controlada mediante un voltaje de arco análogo con una precisión de +/- 0.006 pulgadas (+/-0.15mm), por lo que se mantiene la precisión de la pieza durante el corte en bisel.**
- **Ángulos de biselado de pieza resultante de + 45° a - 45°.**
- **Los bucles en esquina pueden ser menos de 0.394 pulgadas (10 mm) sin requerir comandos de arranque/paro de soplete.**
- **El tiempo de respuesta de 0 a 45° es menos de dos segundos.**
- **El sensor de altura inicial del contacto de la punta del soplete elimina desviaciones y reduce el tiempo de ciclo.**
- **La construcción robusta y la tecnología única en su clase oblicua compuesta permite que se ubique la unidad fuera del área de corte para minimizar el posible daño.**

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El ángulo biselado se deriva automáticamente usando una combinación de interpolaciones del eje A y el eje C por el CNC (tecnología única en su clase oblicua compuesta de Messer Cutting Systems). El eje C puede programarse como un eje de posicionamiento o un movimiento coordinado junto con el movimiento circular y lineal X/Y. Cuando se opera con el movimiento X/Y, el eje C mantendrá la posición del bisel tangente a la dirección del recorrido.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina MPC2000 y TMC4500 DB.



Rotores duales Infinity

GLOBAL ROTATOR INFINITY

Presente en el TMC4500 de doble viga

