

COMBINACIÓN DE PLASMA Y LÁSER DE FIBRA

Tecnología de láser de fibra avanzada y plasma de precisión

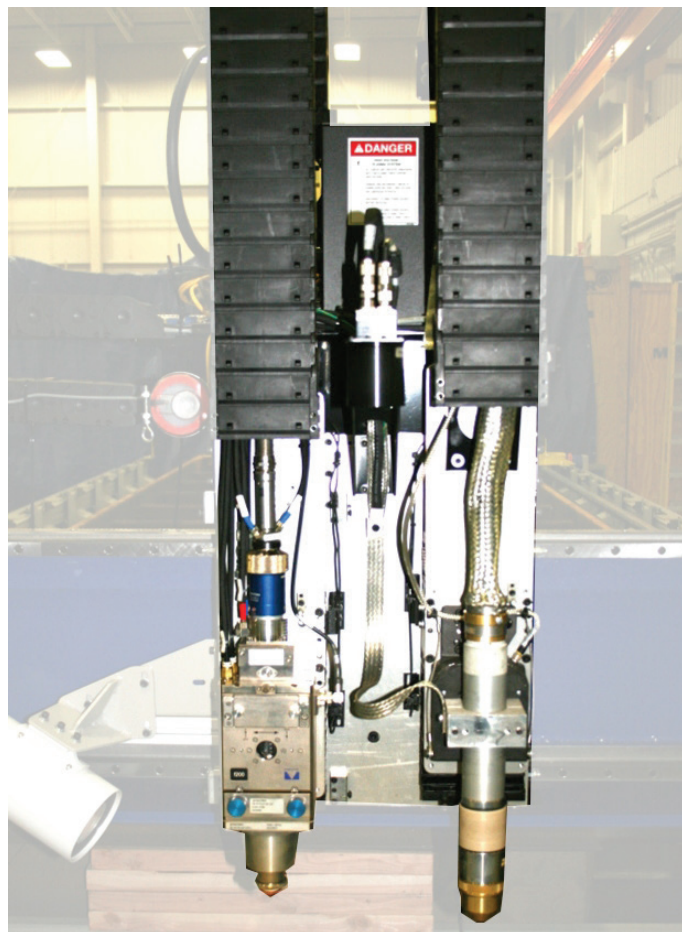
La combinación de láser de fibra y plasma de Messer Cutting Systems permite que se procesen partes con plasma o láser de fibra o ambos cuando una parte requiere calidad láser pero la mayoría se puede cortar con plasma para lograr el menor costo de operación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El láser de fibra usa cable óptico de fibra en lugar de espejos para la transmisión del haz permitiendo que se use conjuntamente con el proceso de plasma ya que no hay espejos que puedan contaminarse.
- El láser de fibra es tres veces más rápido que los láser de CO2 y no usa gas de láser, lo cual lo hace más rentable.
- Ahora se pueden lograr detalles finos como agujeros de <1T y esquinas internas afiladas que antes no se podían lograr con plasma.
- Mejor precisión de piezas que la "tecnología True Hole™" en material de 0.75" (1.9 cm) y menos.
- Materiales delgados: el láser de fibra brinda la mejor calidad, tiempo de ciclo y menor costo por pieza.
- Materiales gruesos: el plasma brinda el mejor tiempo de ciclo y costo por pieza.

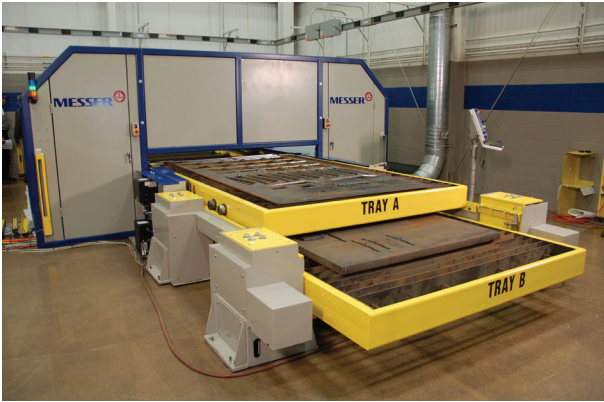
APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina MetalMaster Xcel y MPC2000.



(Izquierda) Láser de fibra (Derecha) Plasma.

COMBINACIÓN DE PLASMA Y LÁSER DE FIBRA EN SU MÁQUINA MESSER COMBINACIÓN COM



CAJA DE LÁSER DE FIBRA (presentado arriba)

La caja de Clase 1 viene con enclavamientos de puerta para seguridad de láser y acceso a máquina brindando protección de salpicadura, brillo, corte y ruido. (El aislamiento acústico opcional reduce el nivel de sonido del plasma fuera de la caja a 85 dB)

DOS CAPACIDADES DE LANZADERA

La mesa lanzadera incluye dos plataformas que transfieren dentro y fuera del área de corte haciendo el proceso de corte más eficiente. Las dos lanzaderas tienen capacidades de <.75" grosor de material .75-2",

MESA SLAGGER®

La mesa Slagger® es estándar para descenso de la pieza y eliminación de desechos fuera de la mesa de corte y la caja. Permite más tiempo de corte y menos tiempo de paro para mantenimiento. (Las características opcionales incluyen pala y cubeta para escoria).

CAPACIDAD DE CORTE DE COMBINACIÓN DE PLASMA Y LÁSER DE FIBRA

- **Al cortar una amplia gama de materiales, la combinación de plasma y láser de fibra brinda la mejor calidad, tiempo de ciclo y menor costo por pieza.**
- **Materiales delgados, el láser de fibra brinda la mejor calidad, tiempo de ciclo y menor costo por pieza.**
- **Materiales gruesos, el plasma brinda el mejor tiempo de ciclo y costo por pieza.**
- **Calidad y velocidad del láser de fibra igual al láser de CO2 a un tercio del costo de operación.**

Láser de fibra: MS 5/8" AC. INOX. 1/2" AL 7/16"

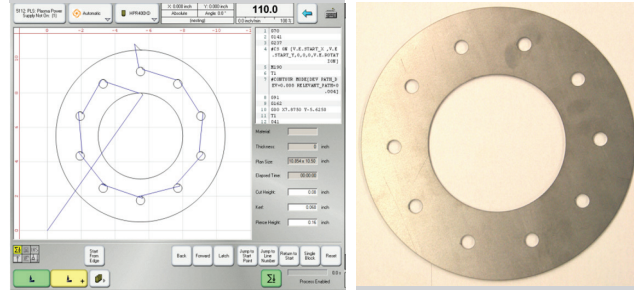
- » Excelente marcado de alta velocidad

Plasma: HPR260XD MS 1.5" AC. INOX. /AL 1.25"

- » HPR400XD MS 2.0" AC. INOX. /AL 1.75"

Precisión de pieza de corte lograda en un área de 72"

- » +/- .010" Láser de fibra
- » +/- .030" plasma



Brida con diám. int. de 5", diám. ext. de 10", (10) Agujeros de 1/2"

Pulgadas totales de corte para pieza completa	74.70"
Pulgadas de corte para agujeros	22.86"
Pulgadas de corte para diám. int. & diám. ext.	51.84"

BENEFICIOS EN TIEMPO Y COSTO DE LA COMBINACIÓN

Grosor de acero dulce	Proceso	Tiempo total por minuto	Costo de pieza del proceso
Calibre 10	Láser de fibra	1:01	.08
1/4"	Láser de fibra	01:28	.20
3/8"	Láser de fibra	1:52	.15
1/2"	Láser de fibra	2:46	.23
Calibre 10	Agujeros de fibra de vidrio, diám. int./diám. ext. plasma	1:26	.11
1/4"	Agujeros de fibra de vidrio, diám. int./diám. ext. plasma	1:14	.09
3/8"	Agujeros de fibra de vidrio, diám. int./diám. ext. plasma	1:34	.12
1/2"	Agujeros de fibra de vidrio, diám. int./diám. ext. plasma	1:47	.13
Calibre 10	Solo plasma 50% de velocidad para agujeros	2:06	.15
1/4"	Solo plasma 50% de velocidad para agujeros	1:22	.10
3/8"	Solo plasma 50% de velocidad para agujeros	1:47	.13
1/2"	Solo plasma 50% de velocidad para agujeros	1:42	.12
Calibre 10	Láser de CO2 de 4 kW	1:04	.29
1/4"	Láser de CO2 de 4 kW	1:29	.41
3/8"	Láser de CO2 de 4 kW	1:55	.52
1/2"	Láser de CO2 de 4 kW	2:14	.61

