



ENCENDEDOR DE SOPLATE FT100

Encendedor automático de soplete con oxicomcombustible

El encendedor de soplete FT100 de Messer Cutting Systems enciende remotamente cualquier marca de soplete con oxicomcombustible. Dado que no se da ningún arco, no se necesita alineamiento crítico permitiendo un cambio de punta rápido y fácil.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Brinda un encendido de soplete confiable bajo la mayoría de condiciones, incluido con viento.
- El sistema de encendido autónomo inicial en forma confiable el encendedor, incluso con gas natural de baja presión.
- Cada estación de soplete tiene un transformador de alto voltaje y válvula solenoide de gas combustible de precalentamiento para una máxima confiabilidad.
- Selección de estación programable individual en el modo CNC automatiza el proceso de corte para una alta productividad.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Cuando se da corriente al FT100, se abre el solenoide de gas combustible, permitiendo que fluya gas y que se encienda con un alto arco voltaje (aproximadamente 6500 voltios) en la boquilla. Para asegurar el encendido de la llama del FT100, la chispa continuará durante cuatro segundos. La llama está direccionada a un ángulo de 45° en la punta del soplete. La llama de encendido luego enciende el flujo de oxígeno y gas combustible de precalentamiento que sale de la punta del soplete de la máquina.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina PlateMaster, Titan III, MPC2000, MetalMaster Plus, MetalMaster Xcel y TMC4500 DB.

