

A1234-5A-67890-1

MARCADOR CON POLVO EZ FLOW MARCADO SEMIPERMANENTE

El marcador con polvo EZ Flow de Messer Cutting Systems es un soplete que está montado con un desplazamiento fijo a una herramienta de corte con oxicombustible o plasma que produce una línea semipermanente usando una llama de precalentamiento baja para unir una niebla de polvo de cinc en una placa.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Línea fácil de leer de 0.04" de ancho.
- Produce a velocidades de hasta 1000 pulg./min para una alta productividad.
- El marcado es parte del proceso de corte, por tanto, se eliminan las operaciones manuales secundarias (los caracteres alfanuméricos, las líneas de diseño, la ubicación de los agujeros y la soldadura, las líneas de doblez y la identificación de caracteres).
- Se usa el polvo de zinc para crear una línea de plata en el acero dulce, mientras que el polvo con color puede brindar un alto contraste en el acero inoxidable.
- Las líneas pueden ser continuas o intermitentes.
- Los viales de polvo de 50 gramos producen 4000' (1220 m) de línea a aproximadamente 1000 pulg./min. Las viales incluyen una tableta desecante para evitar la contaminación por humedad.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El polvo de zinc EZ Flow se almacena en un reservorio encima del soplete del marcador. Cuando se suministra oxígeno precalentado a través de tres puertos tangencialmente dirigidos, el polvo comienza a girar. Por medio del efecto Venturi, el polvo ingresa a un tubo de acero inoxidable que se extiende por el centro del marcador hacia sus puntas. Enfocando el polvo en la placa, el calor de la llama causa que el polvo se pegue al metal causando una línea semipermanente.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina PlateMaster, Titan III, MPC2000, MetalMaster Plus y TMC4500 DB.

