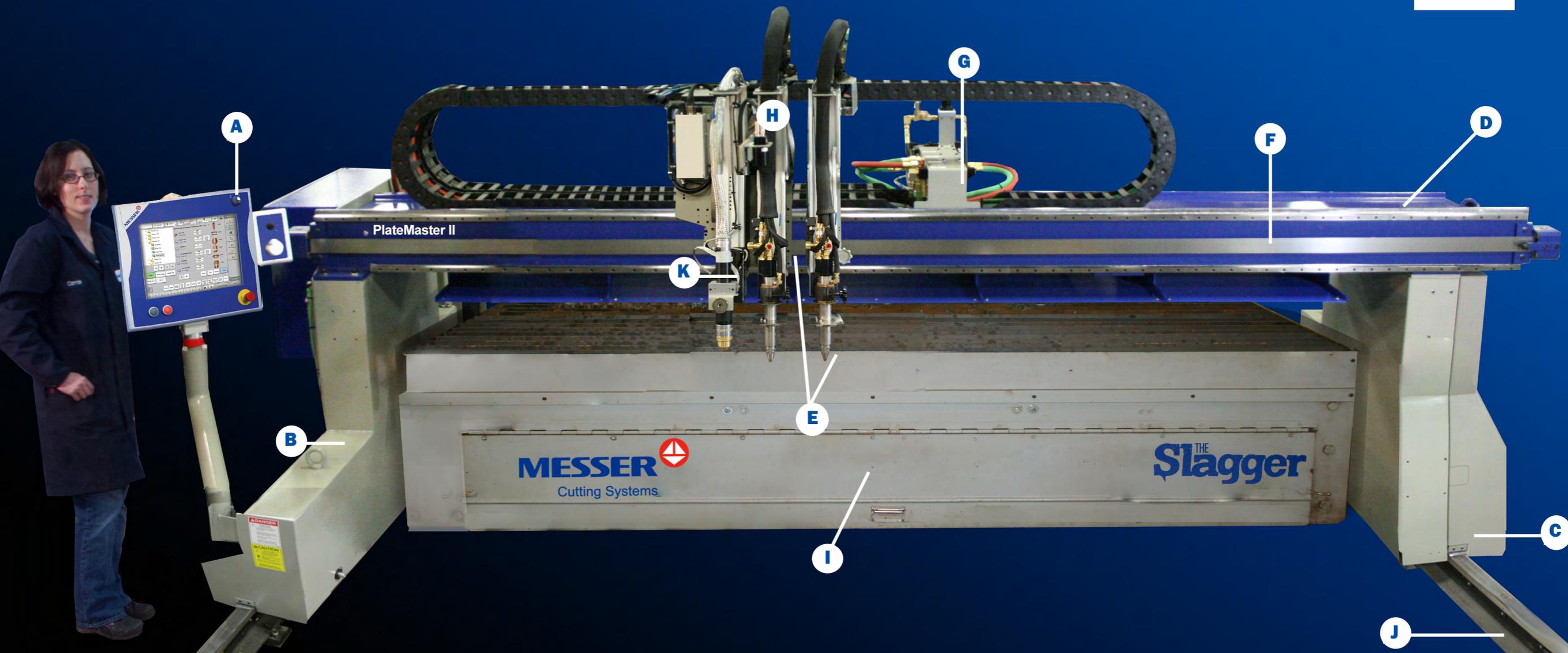


PLATEMASTER II

SU CAMINO HACIA LAS GANANCIAS

LA PLATEMASTER II SU CAMINO HACIA LAS GANANCIAS

Escanee para ver el video de PlateMaster II.





GLOBAL CONTROL^S

Nuestro exclusivo control CNC es una pantalla táctil compacta con una interfaz Windows®, biblioteca de formas personalizadas, importación CAD, anidación de forma verdadera, bases de datos de procesos múltiples con monitoreo de productividad y diagnósticos remotos Virtual Service. Las funciones fáciles de aprender permiten que los empleados nuevos se hagan expertos en minutos.



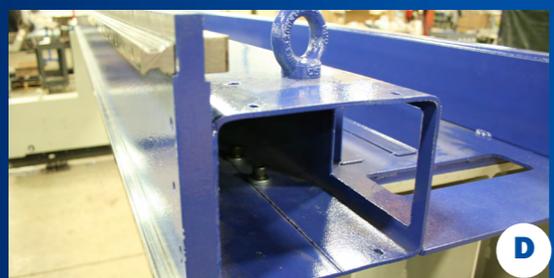
VARIADORES DE FRECUENCIA DIGITALES SIN ESCOILLAS

Los variadores de frecuencia digitales de alto cumplimiento y sin mantenimiento proporcionan un borde de corte suave. No hay que cambiar escobillas ni realizar ajustes, lo que permite maximizar la productividad.



RUEDA Y GUÍAS DEL EJE X

Ruedas motrices de gran diámetro combinadas con un sistema de guía compatible precargado ofrecen un movimiento de accionamiento superior.



VIGA DE CAJA RESISTENTE

La viga de caja de acero doble, la vía mecanizada con precisión y las superficies de la cremallera de engranajes brindan resistencia, durabilidad y precisión duraderas.



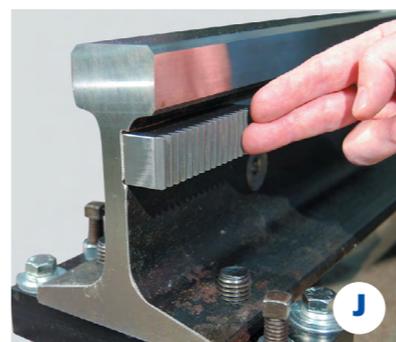
SOPLETE DE OXICORTE ALFA CON ELEVADORES SL

Oxicorte rápido con sensor de altura y encendido integrados. No hay sondas que quemar ni encendedores externos que se ensucien. Junto con nuestro elevador de la serie SL diseñado para entornos hostiles, le permite dedicar más tiempo a cortar y menos tiempo a la configuración. (Opcional)



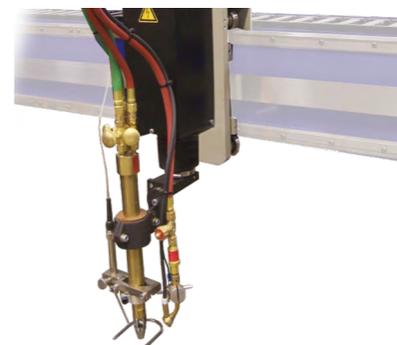
OMNIFLOW

Los operadores se concentran en el corte y no en los altos costos de configuración y ajustes del soplete mediante este sistema de control de gas automatizado. La base de datos interna convierte a los operadores novatos en expertos en minutos. Menos desperdicio y tiempo de preparación significa más ganancias.



SISTEMA DE CARRIL PARA EL EJE X

El carril de gran tamaño montado en el piso proporciona una base rígida para un movimiento suave y estable de la máquina. Almohadillas de nivelación y alineación de precisión aseguran una instalación rápida y precisa.



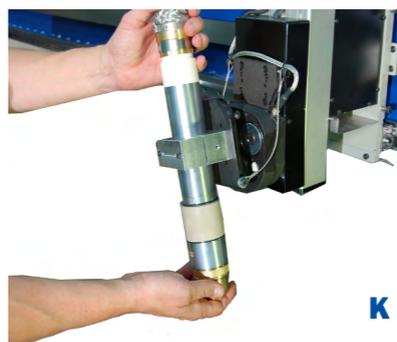
SOPLETE TURBOFLAME™ CON ELEVADOR DE SOPLETE EL-170

Realice cortes hasta un 20 % más rápido con muchos gases combustibles. Se combina con el elevador de soplete EL-170 para un posicionamiento vertical suave y preciso del soplete a 118 pulgadas por minuto y un recorrido de 6.7 pulgadas. (Opcional)



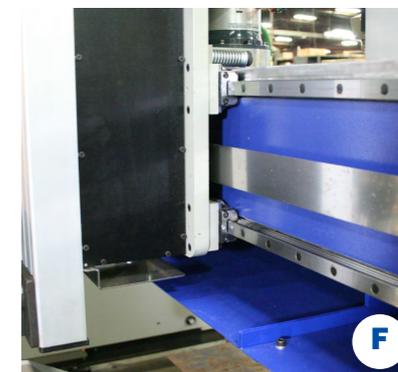
CÁMARA DE VIDEO

La cámara de video incorporada se puede utilizar como herramienta de alineación y para monitorear el proceso de corte. La imagen se muestra cómodamente en la pantalla a color TFT de 15 pulgadas de Global Control^S. (Opcional)



SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP

Elimina las costosas reparaciones del soplete después de una colisión. Vuelva a colocar el soplete en el soporte para una realineación rápida y sencilla que ayude a ahorrar tiempo de inactividad y dinero. (Opcional)



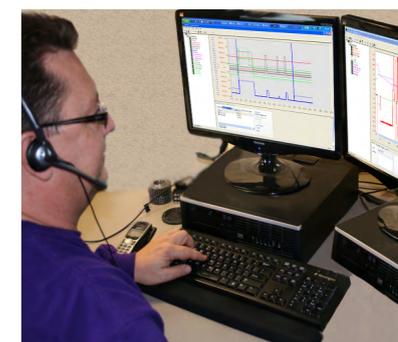
BANDA DE ACCIONAMIENTO EN MÚLTIPLES ESTACIONES

Una banda de acero inoxidable de alta resistencia proporciona un corte fácil y económico con sopletes múltiples y una configuración rápida del espaciado del soplete.



LA MESA Y CUCHILLA SLAGGER®

Mesa resistente con zonas y ductos, con limpieza automática con botón pulsador. Dedique más tiempo a cortar y menos a limpiar. Se muestra la cuchilla Slagger® empujando escoria en el contenedor de escoria. (Opcional)



VIRTUAL SERVICE™

Con solo presionar un botón en la interfaz Global Control, el equipo de expertos de Messer brinda resolución de problemas de forma remota, actualizaciones de software y asistencia experta cuando sea necesario.

LA PLATEMASTER II

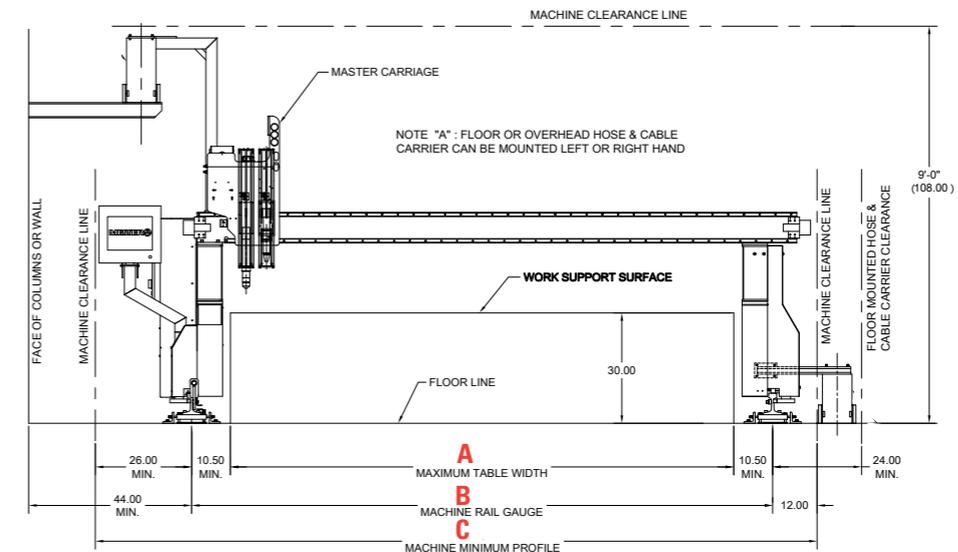
Messer Cutting Systems PlateMaster II es una solución económica para las necesidades de corte de placas. Los carriles resistentes montados en el piso se mecanizan a partir de un carril de grúa de 90 libras por yarda. El carro final pesado con fuelle interno soporta la doble viga de caja para un movimiento suave.

La máquina PlateMaster II puede admitir dos sistemas de plasma de alto rendimiento y hasta seis sopletes de oxicorte, incluso el soplete de oxicorte ALFA, que cuenta con encendido integrado y control de altura sin sonda. Todos los sistemas de soplete están suspendidos por elevadores resistentes, de alta velocidad y de bajo mantenimiento que proporcionan un soporte rígido del soplete para un acabado de corte más suave.

Está equipada con la interfaz de operador Global Control^S, fácil de usar y con muchas características, que permite que los empleados se conviertan en operadores expertos.

MEDIDAS DE LOS MODELO PLATEMASTER

| Modelo | A Ancho máximo de mesa | B Distancia entre Rieles | C De rieles de grúa |
|-----------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|
| PlateMaster 6' | 88.00" | 109.00" | 147.00" |
| PlateMaster 8' | 112.00" | 133.00" | 171.00" |
| PlateMaster 10' | 136.00" | 157.00" | 195.00" |
| PlateMaster 12' | 160.00" | 181.00" | 219.00" |



Los potentes variadores de frecuencia y el movimiento suave producen piezas precisas y de alta calidad.

Conveniencia para el operador

Los variadores de frecuencia digitales de CA sin escobillas de 2.3 HP acoplados a las cajas de engranajes de bajo contragolpe de la marca Alpha impulsan la máquina de manera eficiente y precisa a velocidades de hasta 1,400 pulgadas por minuto. Grandes piñones endurecidos de 4.7 pulgadas de diámetro transmiten potencia a través de la cremallera de una pulgada de ancho. Los sistemas de cremallera de engranajes X e Y se montan en pasos mecanizados para asegurar una alineación precisa y la máxima precisión.

- Los controles de gas de plasma y oxicorte se encuentran en la interfaz Global Control^S.
- Control Global^S proporciona una interfaz de pantalla táctil con Windows[®] para ayudar a los operadores a dominar rápidamente la máquina.
- Como característica estándar, la estación del operador se coloca en el lado izquierdo. El lado derecho es opcional.
- La interfaz Global Control^S gira y se inclina.
- Control automático de perforación con oxicorte.
- Veinte posiciones de inicio para múltiples puntos de inicio.
- Recuperación de cortes perdidos: se puede reposicionar en cualquier punto de perforación.
- Se puede acceder fácilmente a todas las funciones auxiliares en la estación del operador.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte 6 pies, 8 pies, 10 pies y 12 pies.
- Longitudes de corte estándar de hasta 72 pies.
- Corte de calibre 26 a placa de 6 pulgadas de grosor.
- Corta acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Velocidades de contorneado de hasta 400 pulgadas por minuto.
- Velocidades de posicionamiento de hasta 1,400 pulgadas por minuto.
- Construcción soldada de acero reforzado con una viga rígida.
- Superficies de contacto y orificios mecanizados (se mantienen las tolerancias críticas de 0.002 pulgada).
- Canaleta porta cables estándar en ambos ejes.
- Hasta seis estaciones de soplete de oxicorte (máximo dos estaciones de plasma).
- Hasta dos estaciones cubrirán el ancho de corte nominal completo.
- Variadores de frecuencia digitales de CA sin escobillas que no requieren mantenimiento.
- Global Control[®] es una interfaz de operador basada en Windows[®] fácil de usar con una pantalla táctil compacta.
- La consola de control montada a la izquierda se inclina y gira para la comodidad del operador.
- El sensor de colisión SureStop permite un reinicio fácil y preciso del soplete.
- Consulta y diagnóstico remotos de Virtual Service[™].
- Diseñado y fabricado en EE. UU. según las normas de máquina herramienta e ISO 230-2.
- UL/CUL.

FUNCIONES OPCIONALES

- Plasma de precisión hasta 800 amperios.
- Elevadores de plasma: serie PL-1, CSL-200.
- Unidad de biselado de extracción por plasma manual para eje X.
- Sopletes de oxicorte Turbo Flame[™] o ALFA.
- Sistemas de regulación automática de gas con tecnología avanzada de oxicorte: Omniflow y Dual Hi-Lo.
- Encendedor de soplete FT100 y control automático de altura para sistemas de oxicorte.
- Elevadores de oxicorte: EL-170, SL-200 y SensoMat[®]-PAN.
- Marcadores de placa: plasma, Air Scribe, zinc en polvo e Ink Jet.
- Cámara de video digital.
- Puntero láser.
- Global Reporter.
- Software de programación y anidamiento.
- Escudo antideslumbrante.
- Amplificador de aire de plasma.
- La consola de control montada a la izquierda se inclina y gira para la comodidad del operador.
- Mesas de extracción con zonas y ductos, que incluye autolimpieza Slagger[®].
- Sistema vertical de corte de tubos y tuberías.
- Sistema de recolección de polvo Messer.
- Kits de conductos de escape.
- Programa de mantenimiento preventivo de Sentry Service.
- Visual Service[™]

Manténgase al día con las últimas noticias y haga clic "Me gusta" en Facebook.

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en los equipos o en las especificaciones en cualquier momento y sin previo aviso. Windows es una marca registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2021 Messer Cutting Systems

Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Tel. +1 262-255-5520
Fax +1 262-255-5170

Correo electrónico: sales.us@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com