

# METALMASTER XCEL VELOCIDADES *X-TREME* PARA UNA MAYOR PRODUCCIÓN



# METALMASTER XCEL

Velocidades líder de la industria para una mayor producción.

Combina plasma y láser de fibra para ofrecer los cortes más económicos en cualquier material de hasta 3".



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR  
**Global Control<sup>Plus</sup>**

FÁCIL DE USAR, CON MUCHAS FUNCIONES E INTERFAZ DE WINDOWS®.



- + Pantalla táctil de 24" con múltiples bases de datos de procesos, biblioteca de formas personalizadas, anidado de formas reales y supervisión de la productividad.
- + Diagnóstico remoto con solo presionar un botón.

La **METALMASTER XCEL** se caracteriza por su velocidad líder en la industria y sus múltiples herramientas que permiten el máximo rendimiento y versatilidad. La opción de plasma/láser de fibra de precisión junto con las formas lineales y la cremallera helicoidal crea la mejor calidad de corte de las piezas. Las opciones adicionales incluyen oxicorte, perforación de hasta 1/2", marcado, corte de tubos y tuberías, manejo de materiales con un sistema de lanzadera de palés con cerramiento y mucho más.



Produce piezas cortadas en bisel para reducir las operaciones posteriores u ofrece mayor valor a sus clientes.



## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

### Eje de accionamiento

## ACCIONAMIENTOS DE ALTA VELOCIDAD



- + Propulsados por los ejes X e Y, los servomotores digitales de cremallera y piñón helicoidal de 8,4 H.P. y 4,7 H.P. AC, accionados a través de reductores de engranajes planetarios con una tasa de aceleración máxima de 193 pulg./seg.<sup>2</sup> o 0,5 g, garantizan un movimiento suave y preciso.
- + 25 veces más rápido que los sistemas de la competencia.

Escanee para ver el video de MetalMaster Xcel





#### OPCIONES DE PROCESO

## Elevador de soplete CSL con sensor de colisión SureStop

El elevador para antorchas CSL de Messer Cutting Systems cuenta con un sistema de altura inicial adaptable para antorchas de plasma y láser de fibra. Las características para mejorar el rendimiento hacen que se produzcan más piezas en menos tiempo. A medida que el sistema "aprende" la altura de la placa en la mesa de corte, coloca rápidamente el soplete a la altura adecuada de perforación. Los parámetros personalizables mantienen la antorcha cerca de la placa entre las perforaciones, lo que reduce la frecuencia de los sentidos de la altura inicial.

SE ADAPTA AL SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP



- + La recuperación rápida ahorra dinero y tiempo de inactividad.
- + No tiene un alto costo después de la reparación por colisión.
- + El soplete se puede retirar sin problemas y es fácil de realinear.



#### OPCIONES DE PROCESO

## Oxicombustible – ALFA

Durante más de 120 años, Messer Cutting Systems ha suministrado y desarrollado tecnología punta para máquinas de oxicorte, plasma y corte por láser. Ofrecemos cortes de alta calidad, un servicio fiable y un ahorro considerable en el proceso de corte.

El oxicorte es el método más económico para producir piezas de alta calidad a partir de acero dulce y acero de baja aleación. El soplete ALFA contribuye a reducir los costes de explotación al disminuir la mano de obra de preparación y supervisión del proceso. El encendido a distancia elimina los cerraderos manuales, los consumibles pueden cambiarse sin herramientas. La detección de altura posiciona rápidamente todos los sopletes a la altura de corte óptima para reducir sustancialmente el tiempo de perforación. Los sensores de altura integrados proporcionan protección al soplete reduciendo el riesgo de daños en el soplete por colisión.

RESULTADOS DE ALTA CALIDAD EN ACERO DULCE Y ALEACIONES BAJAS DE MÁS DE 2".



- + Reduce el tiempo y la mano de obra.
- + Hasta dos sopletes.



## OPCIONES DE PROCESO

# Corte por combinación de láser de fibra óptica y plasma

El corte combinado con láser de plasma/fibra de Messer Cutting Systems permite procesar piezas con plasma, láser de fibra o con ambas. Cuando se hace corte combinado en la misma pieza, la productividad aumenta, ya que es posible lograr las características internas esenciales al cortar con el láser de fibra al tiempo que las características externas se cortan con el soplete de plasma sin trasladar la pieza a otro equipo. Esta opción de proceso proporciona una mayor flexibilidad y producción, garantizando un retorno más rápido de la inversión. **Corte por láser hasta 20kW.**



## OPCIONES DE BISELADO

# Delta<sup>e</sup>

La Global Rotator DELTA<sup>e</sup> de Messer Cutting Systems puede cortar de forma precisa perfiles biselados (no verticales) en casi cualquier contorno. El ángulo biselado se deriva de manera automática al combinar una interpolación del eje A y del eje C mediante CNC con tecnología compuesta de corte oblicuo única en su clase de Messer Cutting Systems. El Eje C puede programarse como eje de posicionamiento o como movimiento coordinado junto con el movimiento lineal y circular X/Y. Cuando se utiliza con movimiento X/Y, el eje C mantiene la posición del bisel tangente a la dirección de desplazamiento.

2,5 VECES MÁS PRODUCTIVO QUE LOS SISTEMAS TRADICIONALES DE PLASMA U OXICORTE



- + Espesor máximo de corte por láser de hasta 2".
- + Corte por plasma máximo de hasta 3".
- + Hasta dos sopletes de plasma de precisión (máx.) de 400 amperios de capacidad cada una.
- + Dos láseres de fibra.

SE UTILIZA PARA CREAR BISELES PARA SUPERFICIES DE PREPARACIÓN DE SOLDADURAS.



- + Rotación de +/- 460° con resultados en ángulos de corte de +/- 45°.
- + Completo con software de programación de biselado y capacitación.



## OPCIONES DE BISELADO

### Bevel-R®

El tamaño compacto de esta unidad de biselado de estilo robótico proporciona excelentes resultados para la mayoría de las aplicaciones de preparación de soldaduras sin sacrificar la calidad del corte vertical.

El biselado de contornos se realiza mediante cinco ejes sincronizados que permiten obtener perfiles de bisel estándar en la mayoría de las piezas. La repetibilidad se mantiene mediante una rutina de calibración automática del software para alinear el cabezal biselador.

La protección contra colisiones patentada y la rotación ilimitada del cable de la antorcha proporcionan una gran fiabilidad en las operaciones diarias.



## OPCIONES DE MARCADO

### Marcadores

El marcado de placas ofrece soluciones flexibles y adaptables para crear marcas duraderas en una amplia gama de materiales metálicos. Messer ofrece diferentes herramientas de marcado en función de las marcas que desee realizar, la escala de sus operaciones y la durabilidad deseada de la marca.

Los equipos de marcado que ofrece el MetalMaster Xcel son: Plasma, Aircsibe, Ink-Jet y Pinstamp®. Las marcas de inyección de tinta pueden aplicarse a planchas imprimadas, oxidadas o fresadas, y pueden pintarse o eliminarse sin dejar rastro. Las marcas de plasma, rayado o Pinstamp® permanecen visibles después de pintar.

LA MAYORÍA DE LAS APLICACIONES QUE REQUIEREN PERFILES DE PREPARACIÓN DE SOLDADURA ESTÁNDAR



- + +/- 45° ángulos de bisel.
- + Perfiles de soldadura I, A, V, Y, X y K.
- + Interpolación del ángulo de bisel (cambio sobre la marcha durante el corte).

TEXTO Y DISEÑO LÍNEAS VISIBLES DE FORMA MÁS PERMANENTE



- + Marcas claras y físicas que no puedan eliminarse fácilmente.
- + Profundidad de marcado variable.
- + Múltiples estilos de tinta y marcado.



### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

## Cámara de video y alineación de placas

El operario utiliza la cámara de vídeo integrada para supervisar el proceso de corte y como herramienta de alineación de la placa. Los operarios anidan las piezas de la forma más eficaz posible para obtener el mejor aprovechamiento de las planchas y reducir los desechos a medida que se procesan las piezas. Varias veces al día, se coloca una placa en la mesa de corte y, a continuación, se empareja o alinea con la placa.

El punto brillante de un puntero láser o la nítida imagen del borde de la placa en Global Control Plus permiten al operario captar rápidamente la ubicación o el ángulo de la placa. Esta operación puede incluso automatizarse mediante un sistema láser opcional para aumentar la productividad. La cámara de video a bordo también supervisa el proceso de corte.



### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

## Mesa autolimpiante

Dedicar tiempo a limpiar una mesa de corte de todo el material de desecho y la escoria es una de esas cosas que hay que hacer, pero también algo que nadie quiere hacer. También tiene un gran impacto en el cumplimiento de los requisitos de producción.

¿Y si pudiera pulsar un botón y limpiar una mesa entera en unos minutos? La Slagger®, exclusiva de Messer Cutting Systems, es la solución.

Una potente cuchilla empuja todos los residuos acumulados hacia el otro extremo, donde pueden recogerse fácilmente para su eliminación. Esta mesa patentada que ahorra tiempo también hace un gran trabajo de eliminación de humo al dividir la mesa en secciones más pequeñas, lo que permite que el colector de polvo trabaje de manera eficiente, ya que sólo se extrae de donde la máquina está procesando activamente.

REDUZCA EL TIEMPO DE CONFIGURACIÓN Y ELIMINE LOS DESECHOS



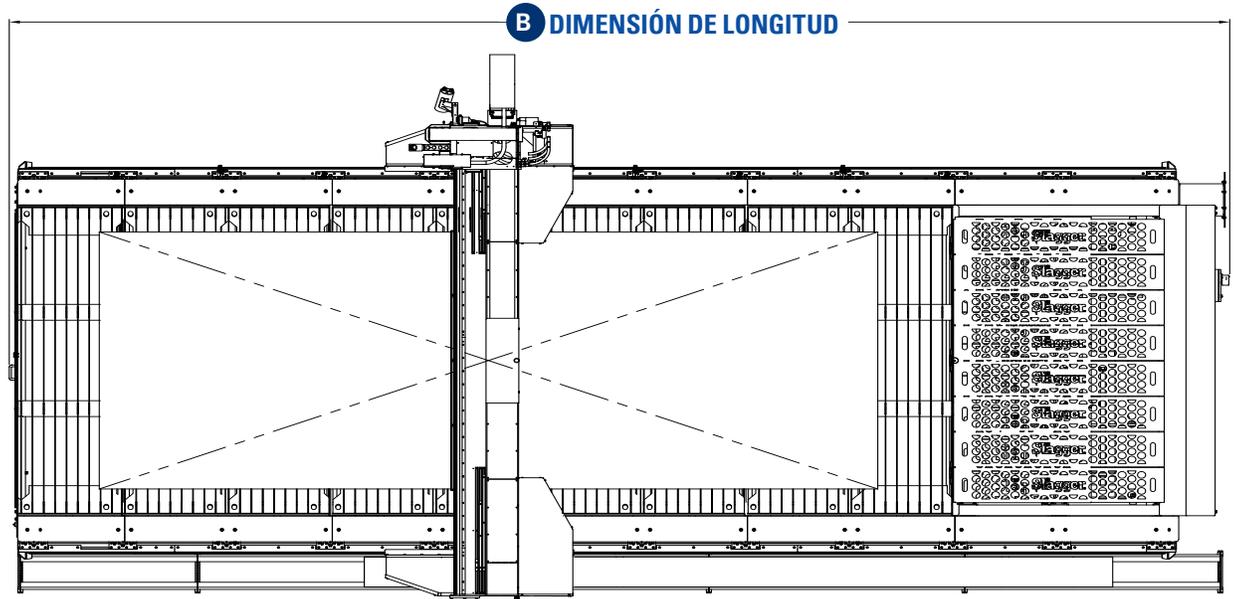
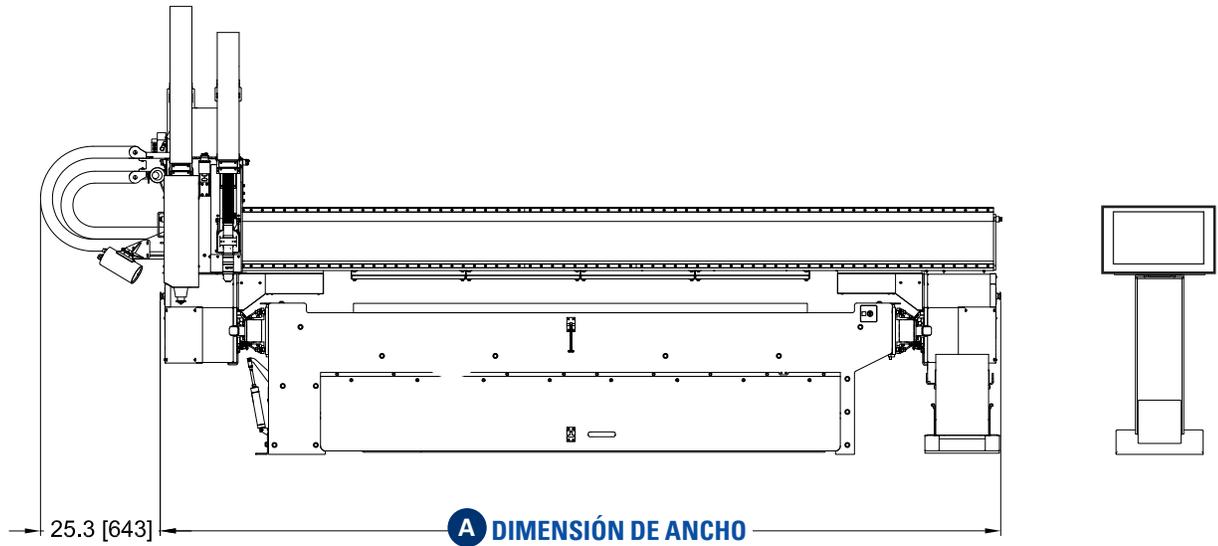
- + Imagen mostrada en la pantalla a color TFT de 24" del Global ControlPlus
- + El funcionamiento automático es más preciso que el de un puntero láser, por lo que se producen menos residuos.

ELIMINACIÓN EFICAZ DEL HUMO Y MANTENIMIENTO MÍNIMO DE LA MESA DE CORTE



- + Se puede utilizar con aplicaciones de plasma, oxícorde y láser.
- + Las piezas pequeñas también se pueden recuperar fácilmente.
- + Anchos de mesa de 6', 8, a 10'.
- + Longitudes de mesa 10' a 55' en incrementos de 5'.

# MEDIDAS DE LA MÁQUINA METALMASER XCEL



Modelo	A Máquina Ancho 6'	A Máquina Ancho 8'	A Máquina Ancho 10'	B Longitud de espacio libre de la máquina
<b>MetalMaster Xcel</b> 6' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55' todo	153.8" (12.81')	-	-	-
MetalMaster Xcel 8' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55' todo	-	177.8" (14.81')	-	-
MetalMaster Xcel 10' por 10' 15' 20' 25' 30' 40' 50' 55' todo	-	-	201.8" (16.81')	-
MetalMaster Xcel 10'	-	-	-	248.3" (20.69')
MetalMaster Xcel 15'	-	-	-	312.3" (26.02')
MetalMaster Xcel 20'	-	-	-	376.3" (31.35')
MetalMaster Xcel 25'	-	-	-	440.3" (36.69')
MetalMaster Xcel 30'	-	-	-	504.3" (42.02')
MetalMaster Xcel 35'	-	-	-	568.3" (47.36')
MetalMaster Xcel 40'	-	-	-	632.3" (52.69')
MetalMaster Xcel 45'	-	-	-	696.3" (58.02')
MetalMaster Xcel 50'	-	-	-	760.3" (63.35')
MetalMaster Xcel 55'	-	-	-	824.3" (68.69')

## Características estándar

- + Anchos de corte: 6', 8' y 10'.
- + Longitudes de corte: 10'a 55' en incrementos de 5'.
- + Cortar material de 26 ga a una placa de 3" de espesor según el proceso.
- + Corta acero templado, acero inoxidable, aluminio.
- + Precisión de movimiento de la máquina a +/- .002" en un área de 80" verificada con un interferómetro láser.
- + Velocidades de posicionamiento de hasta 3000 ipm con una aceleración de hasta 0,5 g.
- + La mesa de extracción en seco, zonificada y con conductos autolimpiantes Slagger®.
- + Global Control<sup>Plus</sup>, está basado en Windows® y cuenta con una interfaz de operador fácil de usar.
- + Posiciones de puntos de referencia múltiples para ubicaciones eficientes de inicio de corte.
- + La tecnología avanzada de plasma proporciona una perforación constante y un corte más rápido.
- + El elevador para antorcha CSL de alta velocidad (1180 in/min) con control de altura de tensión de arco y retracción programable ajustable infinita (solo ofrecido por Messer) presenta el sensor de colisión SureStop con un reajuste fácil y preciso.
- + Instalación rápida gracias al diseño modular.
- + Diagnóstico y consulta remota Virtual Service™.
- + Diseñado y fabricado en los EE. UU. para máquinas herramientas y normas ISO 230-2.
- + Cumple con UL/cUL.

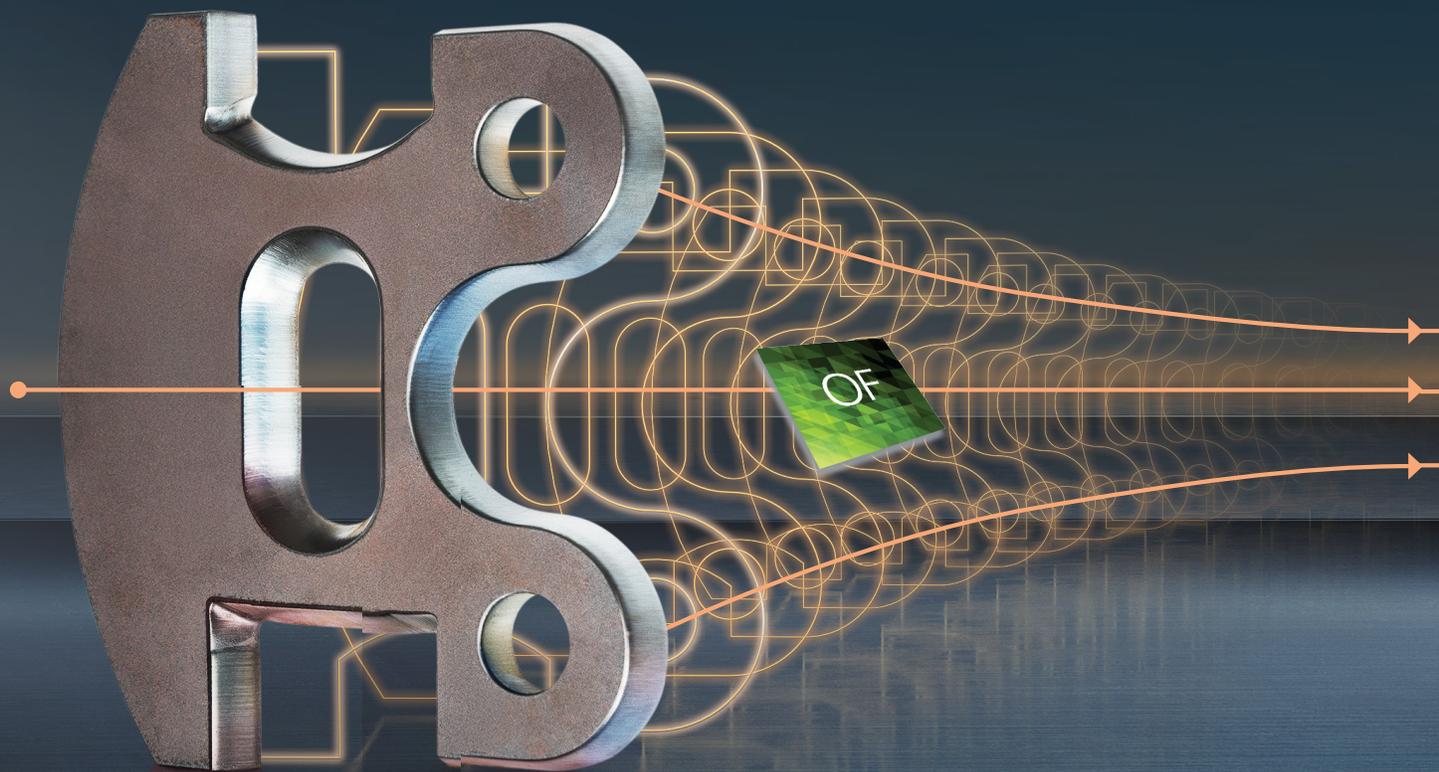
## Características opcionales

- + Dos antorchas de plasma de precisión con (máxima) capacidad de 400 amperios cada una.
- + Dos láseres de fibra de hasta 20 kW.
- + Unidades de biselado por plasma: Delta®, Bevel-R® y la unidad de biselado por plasma manual para el eje X.
- + Dos antorchas Turbo Flame™ o tres sopletes de oxicorte ALFA (máximo).
- + Corte con tecnología avanzada de oxicorte mediante el sistema automatizado de regulación de gas Omniflow.
- + Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Ink-Jet y Pinstamp®.
- + Cámara de vídeo digital.
- + Puntero láser.
- + Global Reporter.
- + Pala o fosa de desechos con cubo.
- + Sistema transportador con dos plataformas.
- + Cerramiento de mesa transportadora.
- + Sistema de torre de recuperación de almacenamiento.
- + Programación y software de anidamiento. OmniWin, OminFab y OmniBevel.
- + Perforación de hasta 1/2" de diámetro.
- + Flex Zone para procesar materiales fuera de la mesa.
- + Sistema de protección de dos zonas.
- + Sistema de corte de tubos y tuberías.
- + Pantalla antideslumbramiento del operador.
- + Sistemas de colectores de polvo Messer.
- + Programa de mantenimiento preventivo del servicio Sentry.
- + Visual Service™.

SU FLUJO DE TRABAJO DIGITAL

# PRODUCCIÓN DIGITALIZACIÓN

Nuestras soluciones garantizan la máxima transparencia en la gestión de las operaciones, la planificación de la producción y el control.



## OMNIWIN

### Ideal para la preparación del trabajo



OmniWin es un software de diseño y anidamiento potente y fácil de usar que ahorra tiempo, material y costos. Es la herramienta ideal para la preparación del trabajo en corte por oxígeno, plasma y láser con máquinas CNC, asumiendo todas las tareas de corte para la producción basada en pedidos. tiempo de fabricación con cantidades cambiantes en operaciones de corte personalizadas.

## OMNIBEVEL 2019

### La herramienta para el corte en bisel



OmniBevel es el software para piezas dimensionalmente precisas y el producto líder para el corte en bisel. El módulo de posprocesador con una interfaz gráfica fácil de usar ofrece resultados de corte óptimos.

Es sinónimo de cortes rectos, agujeros cilíndricos, ángulos de bisel exactos y una enorme flexibilidad. Se pueden ajustar casi todos los parámetros tecnológicos y los detalles de operación posibles.

## OMNIFAB\_2018

### Paquete de software para la transformación digital

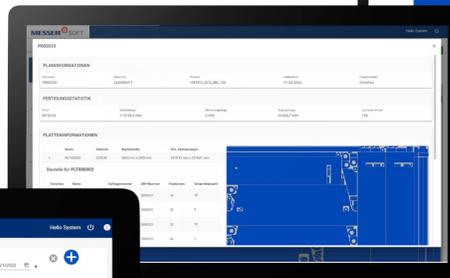
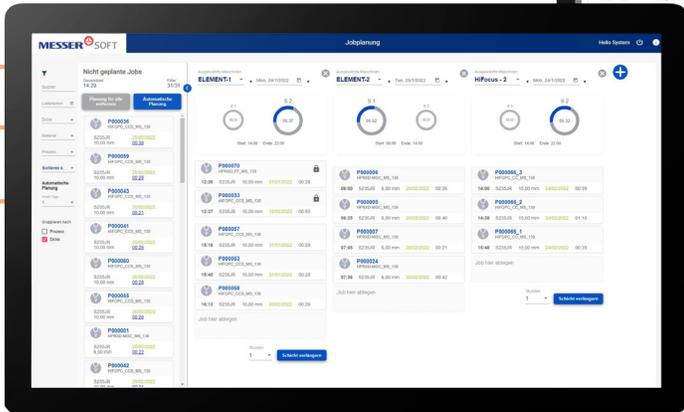


OmniFab es el paquete de software que integra la tecnología de ingeniería de Messer Cutting Systems en los procesos comerciales de una manera holística y orientada a los procesos.

Proporciona información relevante para la preparación del trabajo, la planificación de la producción y la gestión de la planta al conectar todos los sistemas. OmniFab también integra sistemas de manejo de materiales como estaciones de carga/descarga, torres, dispositivos de transporte de materiales y más, incluso en dispositivos móviles.

# Todo de un vistazo

Con OmniFab Job Management, siempre tendrá una visión general de todos los trabajos. El software garantiza que los trabajos se realicen en las máquinas adecuadas y con el mejor aprovechamiento, tanto si la programación es manual como automática. A través de OmniFab PDC, los operarios de la máquina reciben información en tiempo real sobre el funcionamiento de la máquina. Puede utilizar esta información para reaccionar rápidamente ante imprevistos y tomar las decisiones adecuadas.



Estado de las piezas de OmniFab PDC

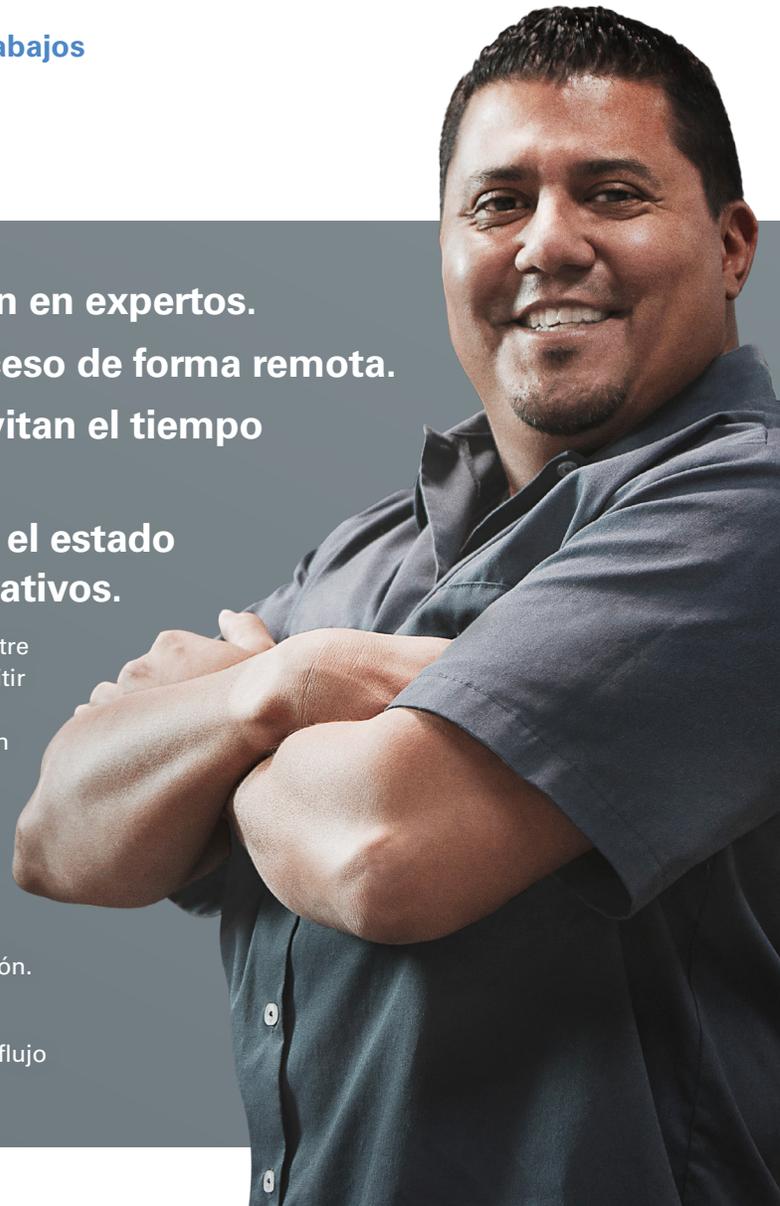
Hojas de trabajo digitales OmniFab PDC

Gestión de trabajos OmniFab

**Los operadores novatos se convierten en expertos.**  
**Los programadores controlan el proceso de forma remota.**  
**Los empleados de mantenimiento evitan el tiempo de inactividad.**  
**Los gerentes de producción conocen el estado del trabajo y reducen los costos operativos.**

Todo esto es posible si ve el control CNC como el conector entre la planta de producción, la máquina y su operador para permitir la programación de producción tanto local como remota. La transparencia de datos para otros dentro de la organización proporciona información clave que se necesita para tomar mejores decisiones comerciales.

- + Entorno flexible centrado en el trabajo para que los nuevos operadores aprendan rápidamente y los operadores experimentados sobresalgan.
- + Programación de trabajos para mejorar el flujo de producción.
- + Procesamiento rápido de trabajos pasados o repetitivos.
- + Anidamiento local y biblioteca de formas estándar para un flujo de trabajo justo a tiempo.





# CREANDO SOLUCIONES MÁS ALLÁ DE LAS MÁQUINAS

## Lo que nos distingue

### PRODUCTO

Messer Cutting Systems es un proveedor global de innovación en tecnología para la industria metalmeccánica.

### AUTOMATIZACIÓN

Nuestro portafolio está construido sobre los pilares de PRODUCTO, DIGITAL, SERVICIOS, AUTOMATIZACIÓN y SABER HACER. Con más de 900 empleados en todo el mundo

### DIGITAL

### SERVICIOS

### SABER CÓMO

en más de 50 países, mantenemos un diálogo constante con nuestros clientes. A través de estas asociaciones, logramos innovación orientada al cliente y centrarse en “crear soluciones más allá de las máquinas”.

Ofrecemos no solo modernos sistemas de corte y soluciones para tecnología de plasma, láser y oxícorde, pero los servicios apropiados, capacitación, nuestras propias aplicaciones de software y la integración de soluciones de nuestros socios tecnológicos en el campo de la automatización. Una red que envuelve la máquina, aportando soluciones totales.

Nuestro saber hacer combinado con nuestra actitud orientada al cliente y las acciones nos han convertido en el socio mundial de elección, entregando soluciones innovadoras para la industria de procesamiento de placas durante más de 120 años.

## Messer Cutting Systems, Inc.

W141 N9427 Fountain Boulevard  
Menomonee Falls, WI 53051

Tel. +1 262-255-5520

Fax +1 262-255-5170

Correo electrónico [sales.us@messer-cutting.com](mailto:sales.us@messer-cutting.com)

[messer-cutting.com](http://messer-cutting.com)

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en los equipos o especificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Windows es una marca registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2022 Messer Cutting Systems.

