



MPC2000

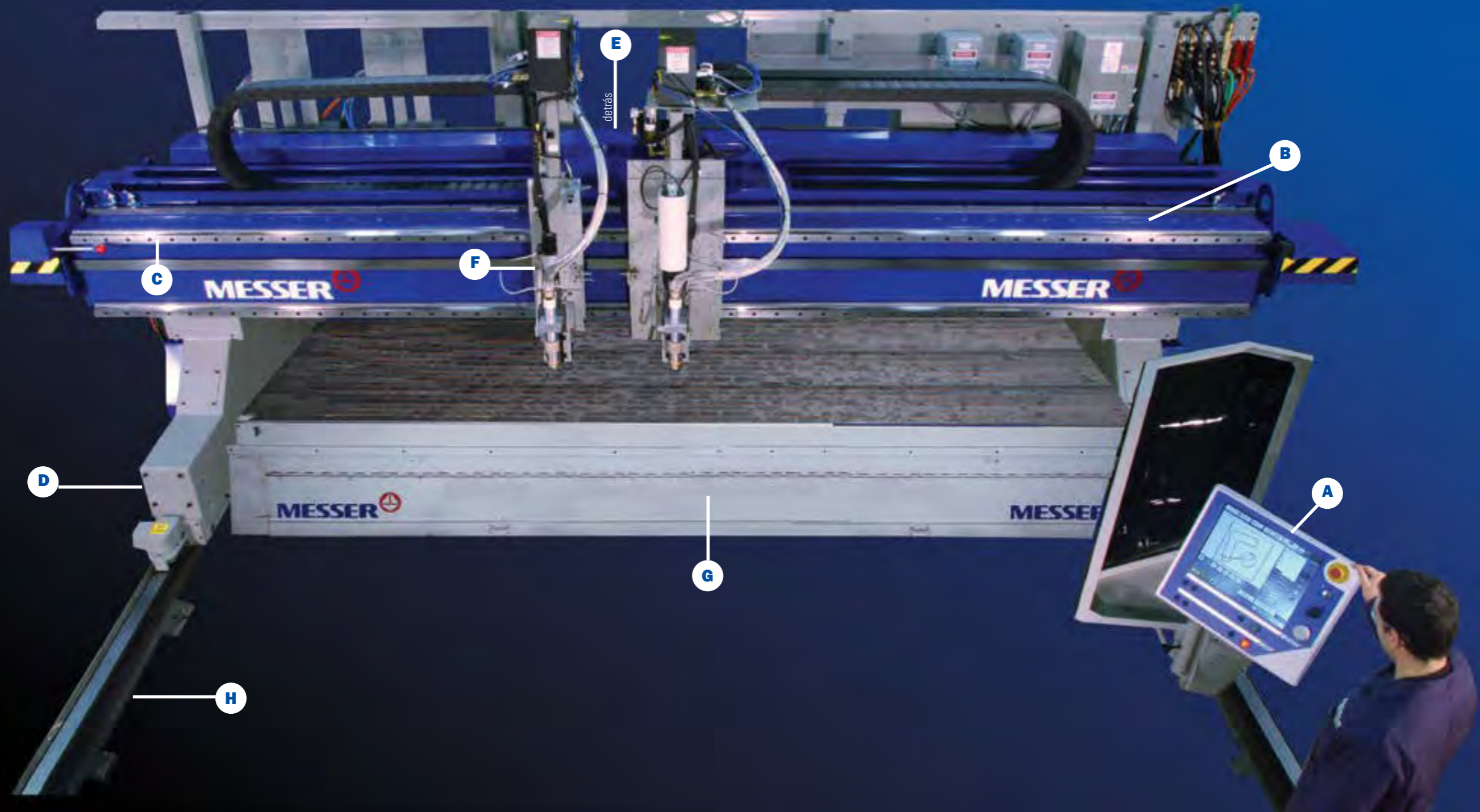
SISTEMA DE CORTE DE PRECISIÓN

MESSER 
Cutting Systems

Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Tel. +1 262-255-5520
Fax +1 262-255-5170

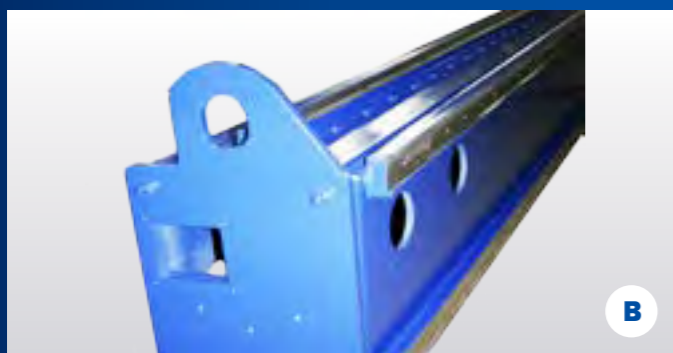
Correo electrónico: sales.us@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com

EL SISTEMA DE CORTE DE PRECISIÓN CON PUENTE DE GRAN FORMATO MPC2000 ES UN CABALLO DE BATALLA PARA TRABAJO PESADO CON UN DESEMPEÑO PROBADO



**A****GLOBAL CONTROL PLUS**

Interfaz de Windows® fácil de usar y con muchas características. La interfaz Global Control Plus tiene una pantalla táctil de 24 pulgadas con múltiples bases de datos de procesos. Algunas de las características clave incluyen biblioteca de formas personalizadas, anidamiento de formas reales y monitoreo de la productividad. El diagnóstico remoto y el soporte de aplicaciones están disponibles con solo presionar un botón. Las funciones fáciles de usar permiten a los operadores convertirse en expertos en minutos.

**B****VIGA DE ACERO SOLDADA**

La construcción soldada de acero reforzado con una viga que tiene menos de 0.062 pulgada de deflexión y 0.1 grados de torsión proporciona una mayor estabilidad para una calidad de corte suave y precisa.

**C****VÍAS LINEALES**

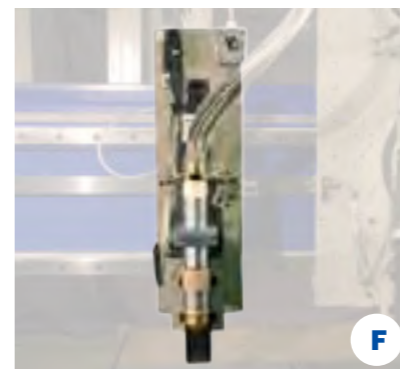
Vías lineales de precisión con patines de bolas en el eje Y.

**D****VARIADORES DE FRECUENCIA**

Los potentes y precisos variadores de frecuencia de 6 HP para los ejes X e Y proporcionan un movimiento suave y preciso para una excelente calidad y precisión de corte.

**E****OMNIFLOW**

Los operadores se concentran en cortar y no en la costosa preparación del soplete y sus ajustes. La base de datos interna hace de los operadores novatos unos expertos en minutos, no años. Menos desechos y tiempo de preparación, implican mayor ganancia

**F****ELEVADOR DE SOPLETE DE PLASMA PL-1**

El elevador Messer PL-1 combina el monitoreo de voltaje del arco de plasma con compensación del desgaste de insumos y eje de posición de lazo cerrado CNC para mejorar el control de altura. Esta combinación proporciona una calidad de corte óptima durante toda la vida útil del insumo. (Opcional)

**G****LA MESA Y CUCHILLA SLAGGER®**

Mesa para trabajo pesado con extracción y limpieza automática al pulsar un botón. Usted pasa más tiempo cortando y menos tiempo limpiando. (Opcional)

**H****SISTEMA DE CIRRIL PARA EL EJE X**

El carril de gran tamaño montado en el piso proporciona una base estriada para un movimiento suave de la máquina. Almohadillas de nivelación y alineación de precisión exclusivas de Messer aseguran una instalación rápida y precisa.

**SOPLETE DE OXICORTE ALFA**

Oxicorte rápido con sensor de altura y encendido integrados. No hay sondas que quemar ni encendedores externos que se ensucien. Junto con nuestro elevador de la serie SL diseñado para entornos hostiles, le permite dedicar más tiempo a cortar y menos tiempo a la configuración. (Opcional)

**UNIDAD DE BISELADO DE CONTORINO POR OXICORTE**

Unidad semiautomática de biselado por oxicorte con sensor de altura y sistema de prevención de colisión de soplete. Capaz de cortar una variedad de perfiles biselados en perfiles V, X, Y y K. Perfecto para bordes de preparación de soldadura en acero dulce. Con sensor de altura y sistema de prevención de colisión de soplete. (Opcional)

**TALADRO**

Taladro CAT 40 con capacidad de perforación de 2" de diámetro y machueado de 1". (Opcional)

**ROTOR GLOBAL INFINITY**

El exclusivo control compuesto de inclinación del eje A y el eje C posiciona automáticamente el soplete. Corte bordes de +45° a -45° con control automático de altura del soplete usando voltaje de arco. Las esquinas cuadradas se logran utilizando rutinas de ciclo personalizadas. Cambio de ángulo de bisel sobre la marcha. (Opcional)

**MARCADORES**

Se pueden agregar técnicas de marcado para operaciones secundarias usando: plasma, Air Scribe, perforadora neumática, zinc en polvo, Ink Jet y Telesis® Pinstamp® (opcional)

MPC2000

El modelo MPC2000 es una máquina imprescindible resistente con tecnología superior. Vías lineales mejoradas, transmisiones de banda de larga duración y carretillas de gran tamaño ofrecen una calidad de corte superior en un gran formato de tipo pórtico.

El modelo MPC2000 puede equiparse con muchos procesos opcionales. Biseladoras de contorno tanto en plasma como en oxicorte, capaces de cortes K, V, X, Y e I.

Las opciones adicionales incluyen perforado de hasta 2 pulgadas y roscado de orificios de hasta 1 pulgada de diámetro, marcadores, corte de tuberías y tubos, y mucho más.

Los sistemas de corte Messer ofrecen lo último en software de corte avanzado para optimizar de manera efectiva los procesos de línea. Los programas de servicio Five Star garantizan la productividad y longevidad de las máquinas MPC2000.

MEDIDAS DEL MODELO MPC2000

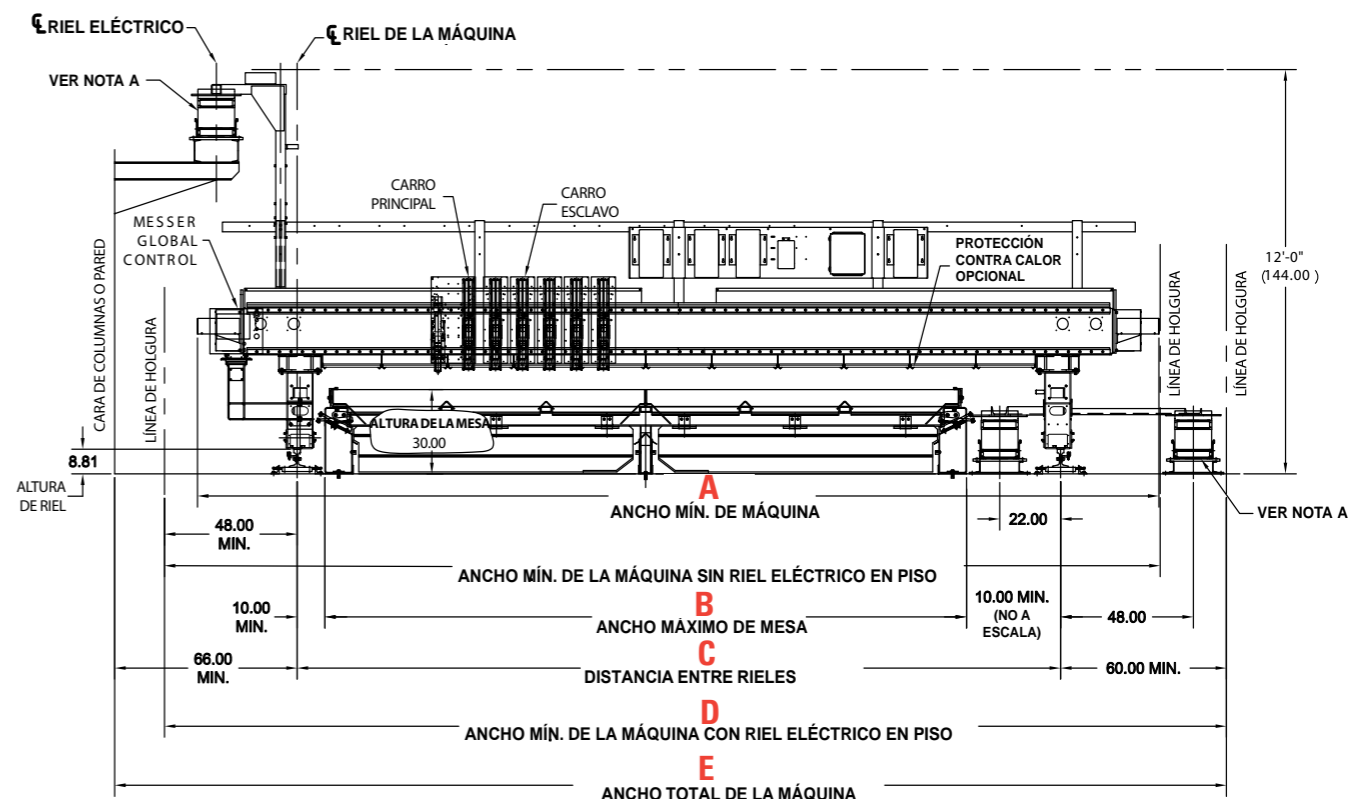
Modelo	A Perfil mínimo de la máquina	B Ancho máximo de la mesa	C Calibre del carril de la máquina	D Espacio libre mínimo de la máquina	E Ancho Total
MPC2008	180.00	112.00	132.00	240.00	258.00
MPC2010	204.00	136.00	156.00	264.00	282.00
MPC2012	228.00	160.00	180.00	288.00	306.00
MPC2012/14	252.00	184.00	204.00	312.00	330.00
MPC2016	276.00	208.00	228.00	336.00	354.00
MPC2016/18	300.00	232.00	252.00	360.00	378.00
MPC2020	324.00	256.00	276.00	384.00	402.00
MPC2020/22	348.00	280.00	300.00	408.00	426.00
MPC2024	372.00	304.00	324.00	432.00	450.00
MPC2024/26	396.00	328.00	348.00	456.00	474.00
MPC2028	420.00	352.00	372.00	480.00	498.00

COMODIDAD DEL OPERADOR

- Consolas de gas automático opcionales disponibles en sistemas de plasma.
- El control de gas Omniflow permite cortes repetibles con oxicorte para operadores sin experiencia.
- Recuperación de cortes perdidos: se puede reposicionar en cualquier punto de perforación.
- Estación del operador ubicada en el lado izquierdo o derecho de la máquina mientras el control gira y se inclina para facilitar la visualización.
- Plataforma de conducción opcional para comodidad del operador.

MOVIMIENTO DE LA MÁQUINA

- Variadores de frecuencia de CA de 6 HP para el eje X y el eje Y.
- La viga de soporte trasera está aislada de la viga de proceso delantera para proporcionar un soporte de proceso rígido para cortes suaves.
- Cajas de engranajes planetarios ultra suaves.
- Piñón de gran diámetro con contacto de ancho de cara completo.
- Enganche de piñones aire sobre aceite para evitar los contragolpes. Carril de grúa mecanizado de 115 libras por yarda para vías longitudinales en el eje X.
- Vías del eje Y de movimiento lineal para una máxima estabilidad.



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte de 8 pies a 28 pies.
- Longitudes de corte de hasta 200 pies.
- Corte de calibre 26 a placa de 8 pulgadas de grosor (más de 8 pulgadas a pedido).
- Corta acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Precisión del movimiento de la máquina de ± 0.010 pulgada con repetibilidad de ± 0.003 pulgada en cualquier movimiento de 72 pulgadas, medido con un interferómetro láser.
- Velocidades de contorneado de hasta 400 pulgadas por minuto.
- Velocidades de posicionamiento de hasta 1,400 pulgadas por minuto con una aceleración de hasta 32 pulgadas por segundo².
- Construcción de doble viga: la viga de proceso delantera está separada de la viga de servicio trasera para aislar las vibraciones.
- Global ControlPlus, un sistema operativo basado en Windows® con una interfaz de operador fácil de usar.
- Múltiples posiciones de puntos de referencia para ubicar eficazmente el inicio del corte.
- Consola de control montada a la derecha o la izquierda, que se inclina y gira para la comodidad del operador.
- Canaleta porta cables a la derecha o la izquierda, de piso o elevada para flexibilidad de la instalación.
- Sensor de colisión SureStop con reinicio fácil y preciso.
- Elevador PL-1 de alta velocidad (880 pulgadas por minuto) con control de altura de voltaje de arco y retracción programable ajustable (solo ofrecido por Messer).
- Consulta y diagnóstico remotos de Virtual Service™.
- Diseñado y fabricado en EE. UU. según las normas de máquina herramienta e ISO 230-2.
- UL /CUL.

FUNCIONES OPCIONALES

- Plasma de precisión hasta 800 amperios.
- Unidades de biselado por plasma: Infinity, Deltae y unidad de biselado de extracción por plasma manual para eje X.
- Hasta cuatro sopletes de plasma rectos.
- Unidades de biselado por oxicorte: posición única, posición triple, contorno y DAF/L.
- Antorchas de oxicorte: Turbo Flame™ o ALFA.
- Elevadores: serie SL para oxicorte, elevador de plasma PL-1 con sensor de colisión SureStop, SensoMat®-PAN.
- Tecnología avanzada de oxicorte mediante el sistema de regulación automática de gas Omniflow.
- Separación automática de sopletes con selección de soplete programable.
- Encendedor de soplete FT100 y control automático de altura para sistemas de oxicorte.
- Dual Hi-Lo para oxicorte.
- Marcadores de placa: plasma, Air Scribe, perforadora neumática, zinc en polvo, Ink-Jet y Telesis® Pinstamp®.
- Cámara de video digital con alineación automática de placas opcional.
- Puntero láser.
- Global Reporter.
- Software de programación y anidamiento.
- Perforado de hasta 2 pulgadas de diámetro y roscado de hasta 1 pulgada de diámetro.
- Cortina antideslumbrante para el operador.
- Cordón de tiro y topes de emergencia con sensor óptico.
- Amplificador de aire de plasma.
- Limpiadores de carriles giratorios con purga de aire de cremallera.
- Plataforma de conducción del operador.
- Mesas de extracción con zonas y ductos, que incluye autolimpieza Slagger®.
- Flex Zone para procesar material fuera de la mesa.
- Sistema rotatorio de corte de tubos y tuberías.
- Sistema de recolección de polvo Messer.
- Kit de conductos de escape.
- Sistemas de manipulación de materiales.
- Programa de mantenimiento preventivo de Sentry Service.
- Servicio visual.