



ELEVADOR DE SOPLETE DE PLASMA PL-1 CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP Y CONTROL DE ALTURA

El elevador de soplete de plasma PL-1 de Messer Cutting Systems combina el monitoreo de "voltaje de arco de plasma" con un "eje de posicionamiento de bucle cerrado por CNC" para ampliar enormemente el control de altura en el corte por plasma, lo que da como consecuencia un ciclo de trabajo pesado y una mejor calidad de corte. Junto con el sensor de colisión Surestop si ocurre una colisión mientras se corta el imán que sostiene el soplete rígidamente en su lugar se libera y el proceso se apaga. El soplete está protegido contra daños debido a errores de programación, obstrucciones en la mesa de corte y posicionamiento inadecuado del material. Restablecer después de una colisión solo toma unos segundos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El posicionamiento ultrarrápido de 880 IPM con aceleración de 0,75g aumenta la productividad al minimizar el tiempo no productivo.
- Los elevadores de sopletes que utilizan la tecnología del sistema optimizado Messer tienen tiempos del ciclo reducidos hasta en un 30 % con respecto a los diseños anteriores.
- El posicionamiento óptimo del soplete de plasma produce piezas de calidad que requieren poca o ninguna operación secundaria.
- El tiempo no productivo se reduce considerablemente con un sistema IHS adaptable que "aprende" la altura de la placa en la mesa de corte.
- Incluye el sistema de muestreo de voltaje de arco probado de Messer para compensar el desgaste del electrodo de plasma mientras produce piezas precisas y repetibles.
- La función de optimización del proceso minimiza el tiempo de activación / desactivación del(los) soplete(s) entre perforaciones.
- La detección automática del desgaste de los consumibles reduce los costos operativos para liberar al operador para realizar otras tareas.
- El sensor de colisión Surestop es rápido, simple y fácil de realinear para proteger el soplete.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El control de altura del elevador de soplete PL-1 está programado dentro de Global Control, lo que da como consecuencia menos equipo y más confiabilidad. El sistema es flexible y permite al usuario:

- Programar la altura de la perforación, la distancia de repliegue, la altura de desaceleración de IHS y congelamiento condicional de la altura.
- Configurar el sensor de altura inicial mediante la detección de la posición mediante ohms.
- Configurar el rango de voltaje del arco de 50 a 300 voltios CC.
- Realizar ajustes al bucle de servomecanismo para la posición y aumento de velocidad.
- Configurar la operación parcial o totalmente automática.

APLICACIÓN

Disponible en los modelos de máquina EdgeMax, PlateMaster II, Titan III, MPC2000, MPC2000 MC y TMC4500 DB.

Messer Cutting Systems, Inc.
W141 N9427 Fountain Boulevard
Menomonee Falls, WI 53051
Teléfono: 262-255-5520
Fax: 262-255-5170
sales.us@messer-cutting.com
www.messer-cutting.com